



Depuración de Aguas Residuales Urbanas
 Fabricación y Diseño de Depuradoras y Accesorios
 Separadores de Hidrocarburos Certificados
 Fabricación Depósitos en PRFV
 Decantadores y Espesadores en PRFV

REVERSE OSMOSIS COMPACT PLANT FOR LARGE FLOWS

REF: PUR-MAXIRO-BW1 (TDS<2.000ppm)

REF: PUR-MAXIRO-BW2 (TDS<6.000ppm)

REF: PUR-MAXIRO-SW (TDS>6.000ppm)

ANTI-FOULING + MICROFILTRATION + HIGH PRESSURE PUMP + REVERSE OSMOSIS + FLUSHING

Function:

- Organic matter, salinity, contaminating loads, ion concentration in water, and microorganisms removal, with high efficiency
- Characteristics of the inlet water:
 - Turbidity < 1 NTU
 - SDI < 5
- Rejection of salts: 99,4%

Characteristics:

- Compact equipment for water purification in accordance with the Regulation R.D. 140/2003 and recommendations of the World Health Organization (WHO).
- Purification system, Salher brand, with possibility of mounting on carbon steel structure, composed of the following elements, according to the final use:
 - Antifouling treatment in line, to avoid incrustations in membranes that hamper the reverse osmosis process. System composed of: dosing pump, reactive agent tank, level probe and accessories.
 - Microfiltration of 5 microns.
 - Feeding system to reverse osmosis composed of high pressure pump multicellular pump with fail-safe system due to over pressure. Optional frequency controller.
 - Skid equipped with spiral wound membranes (PA/PS) with high salt discharge, in sizes of 2,5", 4" and 8", and for any salt concentration type.
 - Automatic cleaning system through dragging –flushing–.
 - Conductivity meter for permeate control.
 - Electrical panel board for control and command of the treatment.
 - Set of accessories composed of interconnecting pipes between pieces of equipment, valves, sampling intakes, regulation and control systems, etc.
- GFRP STRUCTURE-SKID with hydraulic and electrical interconnection of the elements.

NOTE: PUR-MAXIRO can be combined with other SALHER purification models to treat upper turbidity levels and or specific loads. Consult for more information.

OBSERVACIONES

Plazos de entrega expresados en días laborables y a partir de la conformidad por nuestra parte del pedido.
 Las condiciones generales de venta de Salher, están a disposición de nuestros clientes, en caso de duda.
 En las primeras ventas, el plazo de entrega estará supeditado a la petición de informes bancarios salvo en operaciones de contado.





Depuración de Aguas Residuales Urbanas
 Fabricación y Diseño de Depuradoras y Accesorios
 Separadores de Hidrocarburos Certificados
 Fabricación Depósitos en PRFV
 Decantadores y Espesadores en PRFV

Options:

- Equipment for prevention against free chlorine traces.
- Permeate recirculation system.
- Chemical cleaning unit –CIP–, automatic or manual (recommended in long stops of the plant).
- Raw water tank. Functioning of the plant is independent from water feeding.
- Treated water storage tank.
- Treated water remineralisation system.
- Treated water disinfection system.

GENERIC SKETCH:



OBSERVACIONES

*Plazos de entrega expresados en días laborables y a partir de la conformidad por nuestra parte del pedido.
 Las condiciones generales de venta de Salher, están a disposición de nuestros clientes, en caso de duda.
 En las primeras ventas, el plazo de entrega estará supeditado a la petición de informes bancarios salvo en operaciones de contado.*





Depuración de Aguas Residuales Urbanas
 Fabricación y Diseño de Depuradoras y Accesorios
 Separadores de Hidrocarburos Certificados
 Fabricación Depósitos en PRFV
 Decantadores y Espesadores en PRFV

REF: PUR-MAXIRO-BW1

Inlet TDS < 2.000 ppm
 Recovery rate: 60-75%

m ³ /h*	DESIGN [unit/membr]	Length [mm]	Width [mm]	Height [mm]	Power installed	Weight [kg]	Flushing tank [L]
0,5	2x4040	1.600	1.000	2.560	2,6kW / 400V	95	300 L
1	4x4040	4.600	1.100	1.800	2,8kW / 400V	102	500 L
3	12x4040	6.700	1.250	1.800	4,5kW / 400V	165	750 L
5	4x8040	4.600	1.300	1.800	5,3kW / 400V	177	750 L
10	8x8040	4.600	1.500	1.800	9,5kW / 400V	280	1000 L
15	12x8040	6.700	1.500	1.800	12,0kW / 400V	415	1000 L
20	18x8040	6.700	1.600	1.800	15,0kW / 400V	551	1000 L
25	20x8040	5.800	1.600	2.000	16,5kW / 400V	605	1200 L
30	24x8040	6.700	1.600	2.000	21,0kW / 400V	681	1500 L
35	30x8040	6.800	1.600	2.000	23,0kW / 400V	748	1500 L
40	36x8040	7.100	1.800	2.000	26,0kW / 400V	830	2000 L
45	36x8040	7.100	1.800	2.000	29,5kW / 400V	1056	2000 L
50	42x8040	7.200	1.800	2.000	40,5kW / 400V	1250	2500 L
60	48x8040	7.400	2.000	2.000	40,5kW / 400V	1388	2500 L
70	55x8040	6.500	2.000	2.150	45,0kW / 400V	1520	3000 L
80	60x8040	7.400	2.000	2.150	50,0kW / 400V	1768	3000 L
90	72x8040	7.400	2.000	2.150	60,0kW / 400V	1912	3500 L
100	78x8040	7.400	2.000	2.150	62,0kW / 400V	2115	4000 L

* Inlet flow.

** All purification systems through reverse osmosis will be studied on a case-by-case basis.
 The layout might vary according to the water quality.

OBSERVACIONES

*Plazos de entrega expresados en días laborables y a partir de la conformidad por nuestra parte del pedido.
 Las condiciones generales de venta de Salher, están a disposición de nuestros clientes, en caso de duda.
 En las primeras ventas, el plazo de entrega estará supeditado a la petición de informes bancarios salvo en operaciones de contado.*





Depuración de Aguas Residuales Urbanas
 Fabricación y Diseño de Depuradoras y Accesorios
 Separadores de Hidrocarburos Certificados
 Fabricación Depósitos en PRFV
 Decantadores y Espesadores en PRFV

REF: PUR-MAXIRO-BW2

Inlet TDS: 2.000 a 6.000 ppm

Recovery rate: 50-60%

m ³ /h*	DESIGN [unit/membr]	Length [mm]	Width [mm]	Height [mm]	Power installed	Weight [kg]	Flushing tank [L]
0,5	2x4040	1.600	1.000	2.560	2,7kW / 400V	105	200 L
1	6x4040	4.600	1.100	1.800	3,6kW / 400V	155	300 L
3	12x4040	6.700	1.250	1.800	5,1kW / 400V	171	300 L
5	4x8040	4.600	1.300	1.800	6,2kW / 400V	182	400 L
10	6x8040	6.700	1.300	1.800	8,5kW / 400V	244	500 L
15	10x8040	5.800	1.400	1.800	12,0kW / 400V	408	600 L
20	12x8040	6.700	1.500	1.800	15,5kW / 400V	526	700 L
25	16x8040	6.700	1.600	1.800	20,5kW / 400V	575	1000 L
30	18x8040	5.800	1.600	2.000	21,5kW / 400V	612	1000 L
35	22x8040	6.700	1.600	2.000	25,5kW / 400V	685	1200 L
40	24x8040	6.800	1.600	2.000	30,5kW / 400V	732	1200 L
45	30x8040	7.100	1.800	2.000	32,5kW / 400V	851	1500 L
50	36x8040	7.100	1.800	2.000	38,0kW / 400V	940	1700 L
60	39x8040	7.200	1.800	2.000	41,0kW / 400V	1105	2000 L
70	45x8040	7.400	2.000	2.000	45,2kW / 400V	1320	2500 L
80	50x8040	6.500	2.000	2.150	47,2kW / 400V	1544	3000 L
90	60x8040	7.400	2.000	2.150	54,0kW / 400V	1718	3100 L
100	66x8040	7.400	2.000	2.150	56,0kW / 400V	1865	3500 L

* Inlet flow.

** All purification systems through reverse osmosis will be studied on a case by case basis.
 The layout might vary according to the water quality.

OBSERVACIONES

*Plazos de entrega expresados en días laborables y a partir de la conformidad por nuestra parte del pedido.
 Las condiciones generales de venta de Salher, están a disposición de nuestros clientes, en caso de duda.
 En las primeras ventas, el plazo de entrega estará supeditado a la petición de informes bancarios salvo en operaciones de contado.*





*Depuración de Aguas Residuales Urbanas
Fabricación y Diseño de Depuradoras y Accesorios
Separadores de Hidrocarburos Certificados
Fabricación Depósitos en PRFV
Decantadores y Espesadores en PRFV*

REF: PUR-MAXIRO-SW

Treatment plant for brackish water **of high salinity and for seawater.**

- Inlet TDS > 6.000 ppm
- Recovery rate: 50-60%

Customized study case-by-case to achieve maximum recovery with minimum energy consumption.

OBSERVACIONES

*Plazos de entrega expresados en días laborables y a partir de la conformidad por nuestra parte del pedido.
Las condiciones generales de venta de Salher, están a disposición de nuestros clientes, en caso de duda.
En las primeras ventas, el plazo de entrega estará supeditado a la petición de informes bancarios salvo en operaciones de contado.*

