

12 Locheinsätze *Gasket cutters*

- S. 232 • Sortimente
Boxes
- S. 234 • Einsätze und Zubehör
Smooth tubes and accessories
- S. 237 • Lochisen
Arch punches



Herstellung von Dichtringen

Pairable punches

Das Programm für alle Anwendungen

Wir bieten Ihnen ein komplettes Sortiment an Lochseisen in bester Industrie-Qualität

- Einsätze mit Gewinde 2-10 mm Ø
- Aufsteckeinsätze 10-100 mm Ø
- Kreisschneider 300-1000 mm Ø

Belastbarkeit: 162-180 kg/mm²

Die Einsätze können für das Schneiden von Weichmaterialien (Gummi, Leder, Filz, Schaumstoff, Teflon...) benutzt werden. Armierte Werkstoffe (Blech, Glasfaser...) bis 0,3 mm können ebenso gestanzt werden.

Anwendung

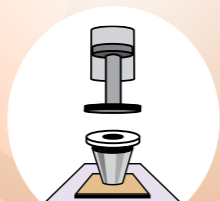
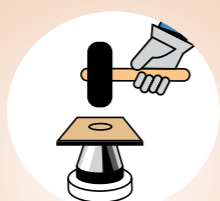
1. **Bis 30mm Ø** setzen Sie die Einsätze auf den Halter, um den gewünschten Durchmesser zu erhalten. Legen Sie das zu stanzende Material auf eine ebene Arbeitsfläche aus Holz oder Kunststoff. Schlagen Sie mittels Kunststoff- oder Holzhammer auf den Halter.

2. **Für Durchmesser über 30mm** setzen Sie die Einsätze auf den Blockhalter, um den gewünschten Durchmesser zu erhalten.

a) **Setzen Sie die auf den Blockhalter** aufgesteckten Einsätze auf eine ebene Fläche, wobei die Schneidfläche nach oben zeigt. Legen Sie das zu stanzende Material darauf und schlagen Sie vorsichtig mit einem weichen Hammer darauf, um das Material auszustanzen.

b) Anwendung mittels Presse

Legen Sie das zu stanzende Material auf eine ebene Unterlage. Bringen Sie dann den Blockhalter mit aufgesetztem Lochseisen in Position.



A complete range

We offer a complete range of industry quality punches:

- Threaded tubes: 2 to 10 mm diameter
- Smooth tubes: 10 to 100 mm diameter
- A circular gasket cutting: 300 to 1000 mm

The tube resistance is included between 162 and 180 kg/mm²

These can be used for the cutting of soft materials (rubber, leather, felt, foam, teflon...), and also of materials reinforced with glass fiber or steel... (to 0.3 mm).

Punches use

1. To 30mm diameter:

- Fit the tubes on the centring handle to get the required diameters.
- Put the material to cut on a plane surface in wood or hard plastic.
- Strike on the centring handle with a rubber or wood mallet.

2. For diameters superior to 30 mm:

- Fit the tubes on the centring block to get the required diameters.

a) Manual use

- Put the punches on a working surface with the cutting edges upwards.
- Put on it the material to cut and strike directly with a mallet on the material.

b) Use with a press

- Put under the press the material to cut on a plane surface in very hard plastic.
- Set the punch and push with a press.



8004.20

LOCHEISENSATZ Ø 3 BIS 20 MM (GERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 3-4-6-8-10 mm
Aufsteckeinsätze Ø 12-14-16-18-20 mm
Halter EDV-Nr. 8008010001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 3 TO 20 MM (EVEN Ø)

Threaded tubes Ø 3-4-6-8-10 mm
Smooth tubes Ø 12-14-16-18-20 mm
Spare handle ref. 8008010001

	g	EDV-Nr	
700		8004209001	1



8004.21

LOCHEISENSATZ Ø 2 BIS 19 MM (UNGERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 2-3-5-7-9 mm
Aufsteckeinsätze Ø 11-13-15-17-19 mm
Halter EDV-Nr. 8008010001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 2 TO 19 MM (ODD Ø)

Threaded tubes Ø 2-3-5-7-9 mm
Smooth tubes Ø 11-13-15-17-19 mm
Spare handle ref. 8008010001

	g	EDV-Nr	
700		8004219001	1

	g	EDV-Nr	
1400		8004309001	1

8004.30

LOCHEISENSATZ Ø 3 BIS 30 MM (GERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 3-4-6-8-10 mm
Aufsteckeinsätze Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 mm
Halter EDV-Nr. 8008020001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 3 TO 30 MM (EVEN Ø)

Threaded tubes Ø 3-4-6-8-10 mm
Smooth tubes Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 mm
Spare handle ref. 8008020001



	g	EDV-Nr	
1400		8004319001	1

8004.31

LOCHEISENSATZ Ø 2 BIS 29 MM (UNGERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 2-3-5-7-9 mm
Aufsteckeinsätze Ø 11-13-15-17-19-21-23-25-27-29 mm
Halter EDV-Nr. 8008020001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 2 TO 29 MM (ODD Ø)

Threaded tubes Ø 2-3-5-7-9 mm
Smooth tubes Ø 11-13-15-17-19-21-23-25-27-29 mm
Spare handle ref. 8008020001



	g	EDV-Nr	
2000		8004409001	1

8004.40

LOCHEISENSATZ Ø 3 BIS 40 MM (GERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 3-4-6-8-10 mm
Aufsteckeinsätze Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40 mm
Blockhalter EDV-Nr. 8009020001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 3 TO 40 MM (EVEN Ø)

Threaded tubes Ø 3-4-6-8-10 mm
Smooth tubes Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40 mm
Centring block ref. 8009020001



	g	EDV-Nr	
3300		8004509001	1

8004.50

LOCHEISENSATZ Ø 3 BIS 50 MM (GERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 3-4-6-8-10 mm
Aufsteckeinsätze Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50 mm
Blockhalter EDV-Nr. 8009030001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 3 TO 50 MM (EVEN Ø)

Threaded tubes Ø 3-4-6-8-10 mm
Smooth tubes Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50 mm
Centring block ref. 8009030001



	g	EDV-Nr	
3300		8004519001	1

8004.51

LOCHEISENSATZ Ø 2 BIS 49 MM (UNGERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 2-3-5-7-9 mm
Aufsteckeinsätze Ø 11-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35-37-39-41-43-45-47-49 mm
Blockhalter EDV-Nr. 8009030001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 2 TO 49 MM (ODD Ø)

Threaded tubes Ø 2-3-5-7-9 mm
Smooth tubes Ø 11-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35-37-39-41-43-45-47-49 mm
Centring block ref. 8009030001



EINSÄTZE UND ZUBEHÖR CUTTER TUBES AND ACCESSORIES



EINSÄTZE UND ZUBEHÖR CUTTER TUBES AND ACCESSORIES



8004.60

LOCHEISENSATZ Ø 3 BIS 60 MM (GERADE Ø)

Gewindeeinsätze Ø 3-4-6-8-10 mm
Aufsteckeinsätze Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50-52-54-56-58-60 mm
Blockhalter 11 bis 60 mm
EDV-Nr. 8009040001
Halter 3 bis 30 mm
EDV-Nr. 8008020001
Kreisschneider Ø 500 mm
EDV-Nr. 8013050001

PUNCHES GASKET CUTTERS SET Ø 3 TO 60 MM (EVEN Ø)

Threaded tubes Ø 3-4-6-8-10 mm
Smooth tubes Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50-52-54-56-58-60 mm
Centring block from 11 to 60 mm
ref. 8009040001
Centring handle from 3 to 30 mm
ref. 8008020001
Gasket cutter Ø 500 mm ref. 8013050001

g	EDV-Nr	☐
6200	8004609001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
2*	8007020001	1
3*	8007030001	1
4*	8007040001	1
5*	8007050001	1
6*	8007060001	1
7*	8007070001	1
8*	8007080001	1
9*	8007090001	1
10*	8007100001	1

8007

GEWINDEEINSÄTZE

von 2-10 mm Ø (um 1 mm steigend)
THREADED CUTTER TUBES
from Ø 2 to 10 mm



* Sortimentsinhalt
* Box component

8008

HALTER

Passend für Gewinde- u. Aufsteckeinsätze
von Ø 2 bis 20 bzw. 30 mm

SPARE HANDLE

adjustable for all threaded tubes / smooth
tubes from Ø 2 to 20/30 mm



Gewindeeinsätze / For threaded tubes	Aufsteckeinsätze / For smooth tubes	EDV-Nr	☐
Ø 2 - 10mm	Ø 11 - 20mm	8008010001	1
Ø 2 - 10mm	Ø 11 - 30mm	8008020001	1

8009

BLOCKHALTER

Passend für Gewinde- u. Aufsteckeinsätze
von Ø 11 bis max. 100 mm

CENTRING BLOCK

adjustable for all threaded tubes and smooth
tubes from Ø 11 to max. 100 mm



* Sortimentsinhalt
* Box component

Stufen / Steps	Aufsteckeinsätze / For smooth tubes	EDV-Nr	☐
2*	Ø 11-40 mm	8009020001	1
3*	Ø 11-50 mm	8009030001	1
4*	Ø 11-60 mm	8009040001	1
7	Ø 11-80 mm	8009070001	1
9	Ø 11-100 mm	8009090001	1

EDV-Nr	☐
8011010001	1

8011

HALTER FÜR LOCHEISEN MIT GEWINDE

Ø 2 bis 10 mm
**HANDLE FOR THREADED TUBES
AND WASHER CUTTER**
Ø 2 to 10 mm



* Aufsteckeinsätze 11-60 mm (Sortimentsinhalt)
* Box component

8005

AUFSTECKEINSÄTZE

Aufsteckeinsätze 11-100 mm (um 1 mm steigend) für beschriebene Weichmaterialien

CUTTER TUBES

from Ø 11 to 100 mm to cut soft materials

Ø mm	EDV-Nr	☐	Ø mm	EDV-Nr	☐	Ø mm	EDV-Nr	☐
11*	8005110001	1	41*	8005410001	1	71	8005710001	1
12*	8005120001	1	42*	8005420001	1	72	8005720001	1
13*	8005130001	1	43*	8005430001	1	73	8005730001	1
14*	8005140001	1	44*	8005440001	1	74	8005740001	1
15*	8005150001	1	45*	8005450001	1	75	8005750001	1
16*	8005160001	1	46*	8005460001	1	76	8005760001	1
17*	8005170001	1	47*	8005470001	1	77	8005770001	1
18*	8005180001	1	48*	8005480001	1	78	8005780001	1
19*	8005190001	1	49*	8005490001	1	79	8005790001	1
20*	8005200001	1	50*	8005500001	1	80	8005800001	1
21*	8005210001	1	51*	8005510001	1	81	8005810001	1
22*	8005220001	1	52*	8005520001	1	82	8005820001	1
23*	8005230001	1	53*	8005530001	1	83	8005830001	1
24*	8005240001	1	54*	8005540001	1	84	8005840001	1
25*	8005250001	1	55*	8005550001	1	85	8005850001	1
26*	8005260001	1	56*	8005560001	1	86	8005860001	1
27*	8005270001	1	57*	8005570001	1	87	8005870001	1
28*	8005280001	1	58*	8005580001	1	88	8005880001	1
29*	8005290001	1	59*	8005590001	1	89	8005890001	1
30*	8005300001	1	60*	8005600001	1	90	8005900001	1
31*	8005310001	1	61	8005610001	1	91	8005910001	1
32*	8005320001	1	62	8005620001	1	92	8005920001	1
33*	8005330001	1	63	8005630001	1	93	8005930001	1
34*	8005340001	1	64	8005640001	1	94	8005940001	1
35*	8005350001	1	65	8005650001	1	95	8005950001	1
36*	8005360001	1	66	8005660001	1	96	8005960001	1
37*	8005370001	1	67	8005670001	1	97	8005970001	1
38*	8005380001	1	68	8005680001	1	98	8005980001	1
39*	8005390001	1	69	8005690001	1	99	8005990001	1
40*	8005400001	1	70	8005700001	1	100	8005000001	1

EINSÄTZE UND ZUBEHÖR CUTTER TUBES AND ACCESSORIES



LOCHEISEN ARCH PUNCHES

8013

KREISSCHNEIDER
Verstellmöglichkeit 300-1000 mm Ø
CIRCULAR CUTTER
capacity Ø 300 to 1000 mm



Ø mm	EDV-Nr	☐
300	8013030001	1
400	8013040001	1
500	8013050001	1
600	8013060001	1
800	8013080001	1
1000	8013100001	1

8014

KREISSCHNEIDER
Verstellmöglichkeit 300-1000 mm Ø
CIRCULAR CUTTER
capacity Ø 300 to 1000 mm



Ø mm	EDV-Nr	☐
300	8014030001	1
400	8014040001	1
500	8014050001	1
600	8014060001	1
800	8014080001	1
1000	8014100001	1

801501

ERSATZSPITZE
für Kreisschneider
SPARE BLADE
for circular cutter



EDV-Nr	☐
8015010001	1

801502

ZENTRIERSPITZE
für Kreisschneider
CENTER POINT
for circular cutter



EDV-Nr	☐
8015020001	1

8015

GLEITSTÜCK
für Kreisschneider
SLIDING SHANK
for circular cutter



Ø mm	EDV-Nr	☐
300	8015030001	1
400	8015040001	1
500	8015050001	1
600	8015060001	1
800	8015080001	1
1000	8015100001	1

8017

RUNDLOCHEISEN
SIDE OPENING PUNCHES



Ø mm	EDV-Nr	☐
2	8017020001	1
3	8017030001	1
4	8017040001	1
5	8017050001	1
6	8017060001	1
7	8017070001	1
8	8017080001	1
9	8017090001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
10	8017100001	1
11	8017110001	1
12	8017120001	1
13	8017130001	1
14	8017140001	1
15	8017150001	1
16	8017160001	1
17	8017170001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
18	8017180001	1
19	8017190001	1
20	8017200001	1
21	8017210001	1
22	8017220001	1
23	8017230001	1
24	8017240001	1
25	8017250001	1

8017

LOCHEISENSATZ, 9-TEILIG
Ø 2 bis 10 mm
SET OF 9 PUNCHES
Ø 2 to 10 mm



EDV-Nr	☐
8017000001	1

8018

HENKELLOCHEISEN
ARCH PUNCHES



Ø mm	EDV-Nr	☐
14	8018140001	1
15	8018150001	1
16	8018160001	1
17	8018170001	1
18	8018180001	1
19	8018190001	1
20	8018200001	1
21	8018210001	1
22	8018220001	1
23	8018230001	1
24	8018240001	1
25	8018250001	1
26	8018260001	1
27	8018270001	1
28	8018280001	1
29	8018290001	1
30	8018300001	1
31	8018310001	1
32	8018320001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
33	8018330001	1
34	8018340001	1
35	8018350001	1
36	8018360001	1
37	8018370001	1
38	8018380001	1
39	8018390001	1
40	8018400001	1
41	8018410001	1
42	8018420001	1
43	8018430001	1
44	8018440001	1
45	8018450001	1
46	8018460001	1
47	8018470001	1
48	8018480001	1
49	8018490001	1
50	8018500001	1
51	8018510001	1

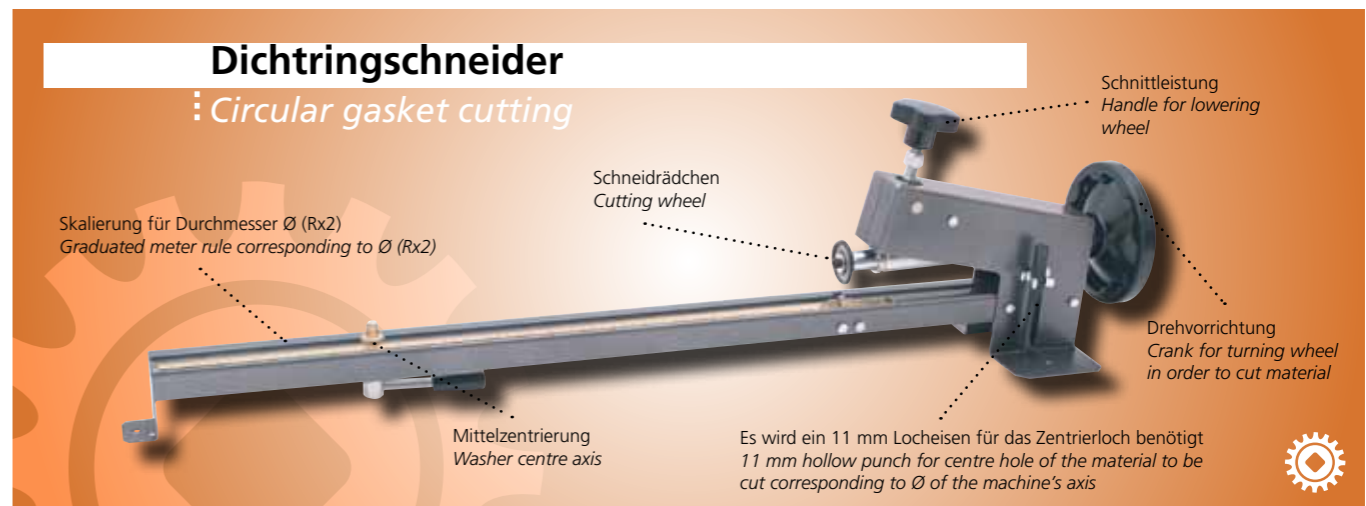
Ø mm	EDV-Nr	☐
52	8018520001	1
53	8018530001	1
54	8018540001	1
55	8018550001	1
56	8018560001	1
57	8018570001	1
58	8018580001	1
59	8018590001	1
60	8018600001	1
61	8018610001	1
62	8018620001	1
63	8018630001	1
64	8018640001	1
65	8018650001	1
66	8018660001	1
67	8018670001	1
68	8018680001	1
69	8018690001	1
70	8018700001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
71	8018710001	1
72	8018720001	1
73	8018730001	1
74	8018740001	1
75	8018750001	1
76	8018760001	1
77	8018770001	1
78	8018780001	1
79	8018790001	1
80	8018800001	1
81	8018810001	1
82	8018820001	1
83	8018830001	1
84	8018840001	1
85	8018850001	1
86	8018860001	1
87	8018870001	1
88	8018880001	1
89	8018890001	1

Ø mm	EDV-Nr	☐
90	8018900001	1
91	8018910001	1
92	8018920001	1
93	8018930001	1
94	8018940001	1
95	8018950001	1
96	8018960001	1
97	8018970001	1
98	8018980001	1
99	8018990001	1
100	8018000001	1

Dichtringschneider

Circular gasket cutting



EDV-Nr	☐
8001010001	1

8001

DICHRINGSCHNEIDER
Max.- Schnitt 5 mm, abhängig von der Werkstoffhärte
CIRCULAR GASKET CUTTING
Maximum thickness of the materials to cut: 5 mm depending on the hardness



EDV-Nr	☐
8001020001	1

8001

SCHNEIDRÄDCHEN
CUTTING WHEEL



EDV-Nr	☐
8001030001	1

8001

DREHVORRICHTUNG
SPARE WHEEL

