

> AMF-PNEUMATIKSPANNER

besitzen außer den Vorzügen des Handspanners noch weitere Vorteile:

- > Der Anwender wird vom häufigen Spannen entlastet
- > Mehrere Spanner lassen sich gleichzeitig betätigen
- > Mehrere Spanner können in bestimmter Reihenfolge unabhängig voneinander geschlossen oder geöffnet werden
- > Einzelne oder mehrere Spanner können durch Maschinensteuerung betätigt werden
- > Einzelne oder mehrere Spanner können von verschiedenen Stellen bedient werden

> DURCH DAS KNIEHEBELPRINZIP...

- > bleibt der Spanner auch bei eventuellem Luftausfall geschlossen
- > ist der Luftverbrauch durch die große Endübersetzung gering
- > wird durch das Schwenken des Spannarmes beim Pneumatikspanner ein großer Öffnungswinkel erreicht
- > ergeben sich optimale Kraft und Bewegungsverhältnisse

> HINWEIS FÜR DIE AUSWAHL

Bauart: Pneumatikspanner Nr. 6820 entsprechen im Aufbau und in den Maßen den handbetätigten Senkrechtspannern Nr. 6800. Dadurch können eingebaute Handspanner nachträglich ohne großen Aufwand durch Pneumatikspanner ersetzt werden.

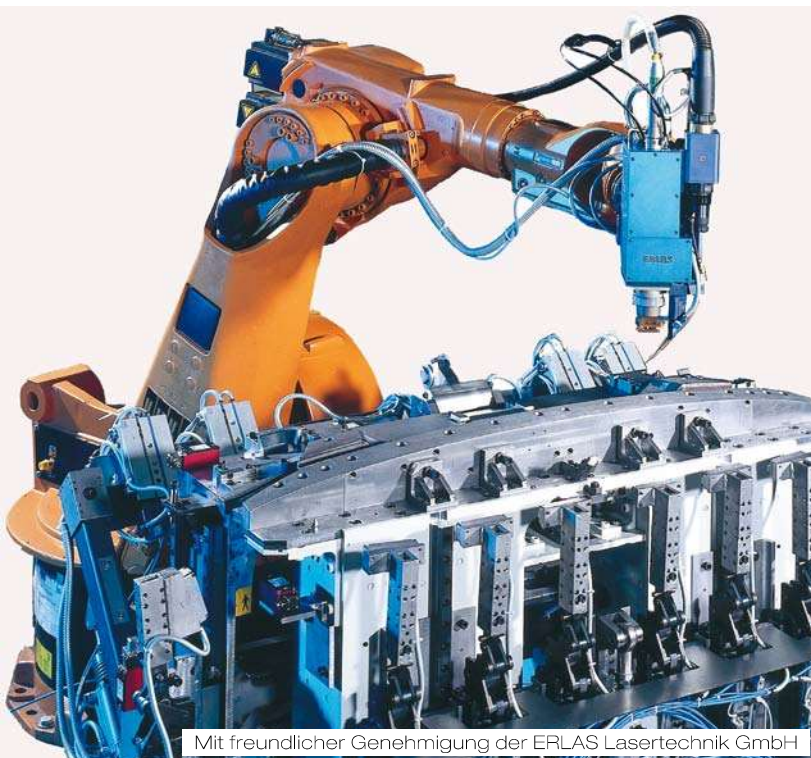
Schwere Pneumatikspanner Nr. 6825A/CE und 6826A in Maschinenbauqualität sind zum Einbau in Sonder- und Transfermaschinen vorgesehen. Durch Verwendung von vergüteten und geschliffenen Bolzen wird eine lange Lebensdauer erreicht. Schubstangen-Pneumatikspanner Nr. 6850A entsprechen im Aufbau und in den Maßen den handbetätigten Schubstangenspannern Nr. 6842. Bei Verwendung zum Pressen können Enddrücke von 2,5 – 10 kN erreicht werden.

> SPANN- UND HALTEKRÄFTE

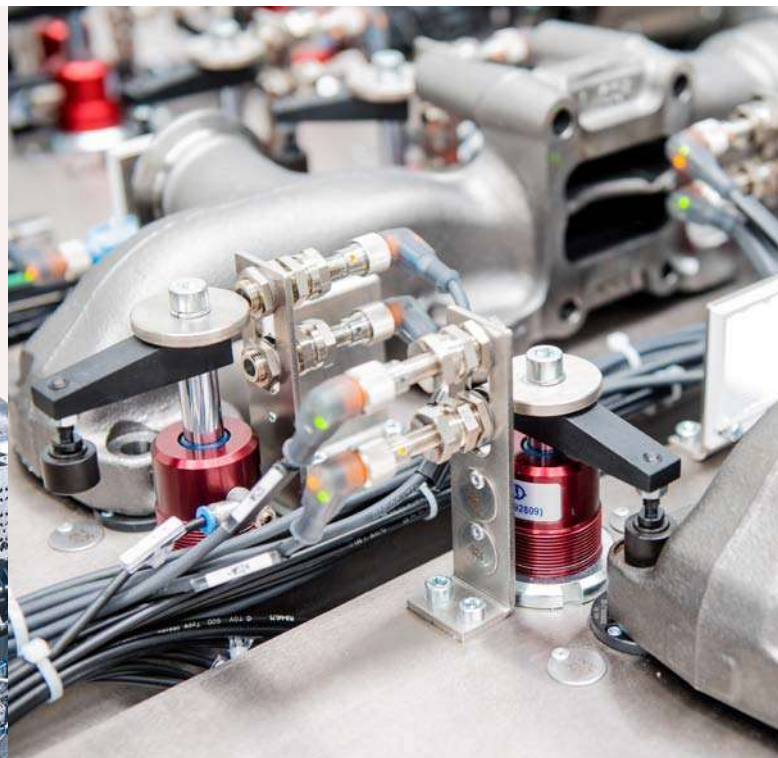
Wie schon bei den Handspannern erläutert, ist die Wahl der richtigen Spannergröße und Bauart wichtig.

Zur Auswahl der richtigen Spannergröße ist bei den Pneumatikspannern neben der Haltekraft auch die mögliche Spannkraft bei 6 bar Luftdruck angegeben.

- > F3 ist die mögliche Spannkraft, die der Spanner am Spannarmende ausübt.
- > F4 die Kraft, die der Spanner auf der Drehpunktseite ausübt.
- > F5 bezeichnet die Kolbenkraft bei 6 bar.



Mit freundlicher Genehmigung der ERLAS Lasertechnik GmbH



Nr. 6860P

Kombispanner, pneumatisch

verzinkt und passiviert.
Niete aus nicht rostendem Stahl die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen. Lagerstellen gefettet.
Ausgerüstet mit Pneumatikzylinder, doppeltwirkend, rot eloxiert.
Mit Magnetkolben für Endlagenabfrage.



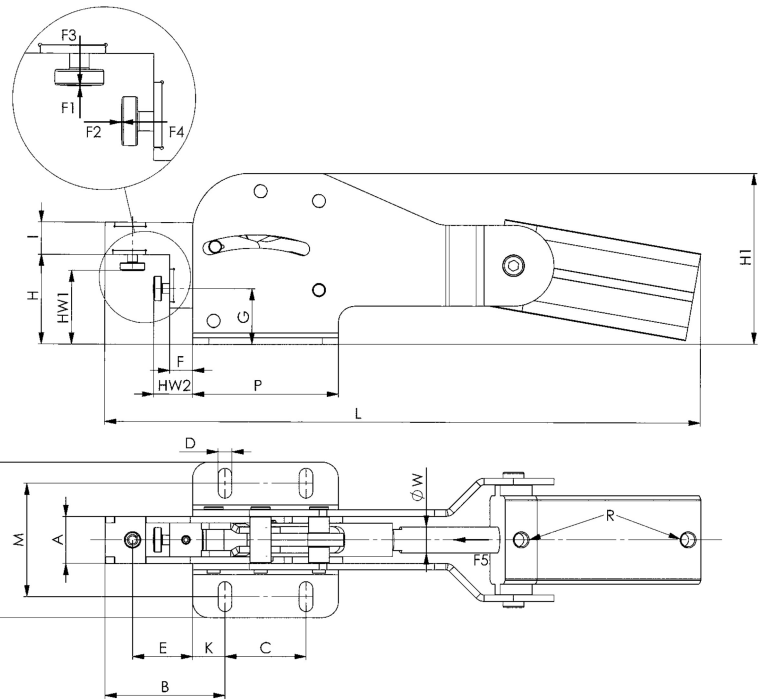
CAD

Bestell-Nr.	Größe	F1 [kN]	F2 [kN]	F3 [kN]	F4 [kN]	F5 [kN]	Vn [dm ³]	Gewicht [g]	€/St. ab 1	€/St. ab 10
90787	1	1,0	1,0	0,3	0,12	0,26	0,26	770	257,00	231,50
91488	2	2,0	2,0	0,5	0,25	0,35	0,35	1450	275,00	247,50
92163	3	3,0	3,0	0,7	0,35	0,80	0,80	3050	334,00	301,00

F3 bzw. F4 = max. erreichbare Spannkraften bei 6 bar.
Vn = Luftverbrauch je Doppelhub in dm³ bei 6 bar.

Hinweis:

Passende Näherungsschalter für Endlagenabfrage sind unter der Bestell-Nr. 392241 erhältlich.
Ausführung: PUR-Kabel 0,3 m mit M8-Steckverbindung und drehbarer Rändelmutter.
Schaltfunktion: Schließer. Ausgang: PNP.



Zubehör und Empfehlungen



Nr. 6860,
Seite 44

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	HW1 min.	HW1 max.	HW2 min.	HW2 max.	I	K
90787	1	17,0	33	40	5,5	15	0,5	22	36,0	68	25	32	5	10	12	7,5
91488	2	19,5	56	50	6,5	32	10,5	28	46,0	88	30	40	10	20	16	12,5
92163	3	29,0	74	50	8,5	37	14,0	34	55,5	106	40	50	20	30	20	20,0

Bestell-Nr.	Größe	L	M	N	P	R	ØW	Kolben-Ø
90787	1	225	34,5-39,5	53	55	M5	10	25
91488	2	305	55	75	75	G1/8	12	32
92163	3	370	70	96	90	G1/8	16	40