



Anschweißende: DIN 3239 - Form 2 (T1 10.88)
 armatureseitige Schweißfuge: Form 22 DIN 2559

DN	L	L1	H1	H4	H5 ^{*)}	D1 φ	D2 φ	D4 φ	D5 φ	CBS/ISO		CBS/DIN		ISO 5211	Masse (kg)
										S RA55T	S RA66T	S RA55T	S RA66T		
65	142,6	71,4	86	70	17	50	55	76,1	45	2,9	2,3	5,6	5,6	F07	7

*) Die angegebenen Maße entsprechen Mindestwerten

lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff RA 55 T	Werkstoff RA 66 T	DN
1	1	Gehäuse	C22 8	1.4408	
2	1	Kugel	1.4021	1.4408	
3	1	Schaltwelle	1.4404	1.4404	
4	2	Gehäusedichtring	PTFE	PTFE	
5	2	Dichtschale	PTFE	PTFE	
6	1	Schaltwellendichtung	PTFE + GF	PTFE + GF	
7	4	Stopfbuchsichtung	PTFE + GF/Antistatik	PTFE + GF/Antistatik	
8	1	Anpreßring	1.4404	1.4404	
9	2	Tellerfeder	1.4310	1.4310	
11	6	Gehäuseschraube DIN 938	8.8	A2-70	
12	12	Gehäusemutter DIN 934	8	A2-70	
13	1	Schaltwellenmutter	1.0711	1.4301	
15	2	Stützring	PTFE + GF	PTFE + GF	
16	2	Schweißende	C22.8	1.4404	
19	1	Feststellscheibe	1.4306	1.4306	

Schutzvermerk nach
 DIN 34 beachten !

Maßstab

	Datum	Name
Bearb.	27.09.1995	Richenzhagen
Gepr.		
QS		

Kugelhahn DN 65

Serie RA55T CBS und RA66T CBS
 Standard

RA.AA.10.59.000

Blatt

Bl.



A	Pos 3	Werkst. geändert	22.10.1996	Ri
Zust.	Änderung	Datum	Name	

Anderungen vorbehalten.

Ersatz für: