

# PCI 1200 – 7 bar / 12 bar



# AHCON



**OPERATORS MANUAL - Translation**

**3**



**BETRIEBSANLEITUNG - Übersetzung**

**21**



**BRUGER MANUAL - Original**

**40**



# OPERATORS MANUAL (GB)

- Translation

AHCON PCI 1200

---

## Manufacturer Information

Art. No.: 0502 - 100 12 070 / 0502 - 100 12 120

Type: AHCON PCI 1200 - 7 or 12 bar

Use: Fully automatic pre-set electronic tyre gauge device for inflation of Motorcycle wheels, passenger car wheels, van and truck wheels, as well as industrial and agricultural wheels.

Field of operation: As individual "Fixed Computer Inflation Device" or as an integrated fixed part of an AHCON Speed Line System, an AHCON Inflation Station or an AHCON Safety Cage (also with Omega-Jet-System).

Technical Data:

Power connection:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Maximum supply pressure:	10 / 14 bar, (see type spec.).
Maximum tire Inflation pressure:	7 / 12 bar, (see type spec.).
Temperature range:	-10°C to + 40°C.
Measuring accuracy:	FS +/- 0.05 bar (Typical) Exceeds EN 12645:2014
Unit of measure:	bar - psi - kPa. (P <sub>e</sub> ).
Mechanical environment:	M2.
Electromagnetic environment:	E2.
Placing:	Indoor – openly. IP31 approved.
Mounting position:	Fixed, display vertical (+/- 15°).
Language:	English / German

Manufacturer: **FLEX1ONE A/S**  
**Ladelundvej 37-39**  
**DK – 6650 Brørup**  
**+45 7615 2150**  
**E-mail: [ahcon@ahcon.dk](mailto:ahcon@ahcon.dk)**

Distributor:

## **Warnings**

**Be Careful! Tire inflation can be dangerous.**

Use only trained personnel to perform tyre service.  
AHCON PCI 1200 must be used by trained personnel only.

AHCON PCI 1200 must be used for inflation of motorcycles, passenger car wheels, van and truck wheels, as well as agricultural and industrial wheels only.

Inflating smaller wheels or toys, for instance; bicycle wheels, wheelbarrows, child equipment wheels, child toys, footballs or any other kind of toys, **is not allowed.**

The equipment **MUST** be supplied with clean, dry air from a compressor air system / line.

**Maximum supply air pressure for the 7 bar model is: 10 bar.**

**Maximum supply air pressure for the 12 bar model is: 14 bar.**

AHCON disclaim all responsibility for failures occurring from working procedures, which do not comply with procedures recommended by AHCON and / or tyre and rim manufacturer's recommendations (ETRTO / STRO).

## **Risks and Labelling**

**Max. Inlet pressure for the 7 bar version is 10 bar.**

**Max. Inlet pressure for the 12 bar version is 14 bar.**

**The PCI 1200 - 12 bar version may be used ONLY as a part of an AHCON Safety Inflation Cage.**

If this equipment is exposed to higher inlet pressure than specified, it may result in equipment damage with the risk of explosions due to over-inflating.

**Attention: Risk of personnel injury and equipment damage.**

## **Safety Precautions**

Due to the requirements of the WELMEC 7.2 standard this device is protected against occasional software errors by use of “checksum” calculations.

Because of this, the device has to be rebooted (turned off/on) at least once every week.

***We recommend however that this reboot is done on a daily basis.***

### **Safety Distance:**

None for the operator. **1 meter for anyone else.**

See the safety distances for AHCON - IT Stations and AHCON - Safety Cages in the User's Manual that accompanies these equipment.

### **Noise:**

The noise of this equipment is less than 70 dB (A).

However, when the tire is "seating" on the rim, there can be experienced a short, sharp, loud noise, which can be surprising and/or uncomfortable.

**Use ear protection.**

### **Safety Devices:**

If the PCI 1200 is switched off or the supply power is interrupted, the air pressure will be vented from the connected wheel.

The PCI 1200 can be equipped with Door switches and Emergency Emptying System can be added. See Accessories.

The equipment is designed and constructed so that the user cannot be injured under normal use if the instructions in the “Operators Manual” are closely followed.

### **Protective gear:**

There is no requirement for special protection gear under normal use.

However, ear protection is recommended at high numbers of daily repetitions of tire "seating".

## Warranty

For commercial trade (B2B sales between traders), only the terms of the agreement apply, so we refer to our general terms of trade.

The product meets the specifications at the time of delivery and will be flawless with regards to materials and workmanship for a minimum period of 24 months.

The buyer has a duty to investigate the delivered item.

Complaints must take place within 8 days after an error or a deficiency has been identified or could have been identified.

AHCON accepts no liability to damages occurred by negligence, accidental or improper use, lack of instruction or training, incorrect installation etc.

Components and parts related to normal wear and tear are not included by the warranty.

Product and machine parts returned to AHCON for repair or replacement must be forwarded - carriage paid.

## Dimensions and Weight

A: Height: 200 mm

C: Width: 100 mm

B: Length: 250 mm

Weight: 2.1 Kg



## Shipping Dimensions:

Height x Length x Width = 40 cm x 30 cm x 25 cm

Shipping weight: 4 Kg

## Connections

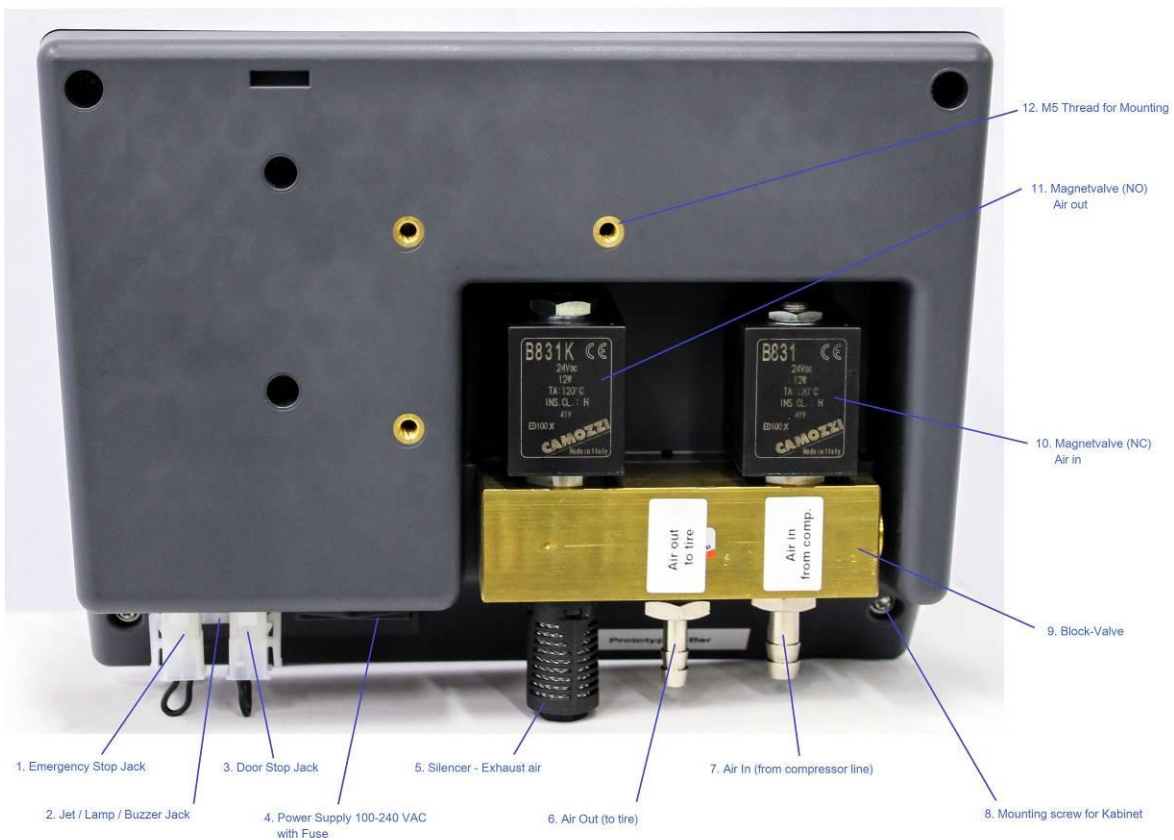
### Compressed Air Connection:

Supply pressure: Max 10 bar (Max.14 bar for the 12 bar version).

### Power Connection:

Electrical power supply: 100 - 250 VAC at 50/60 Hz.

### Connection:



The following connections are all found on the back/bottom side of PCI 1200:

1. Connector for 10 meter Emergency Emptying System Cable and Emergency Stop Button. (Optional: - art. no.: 9501 3006.)  
Connector with jumper (art. no.: 9700 0003) installed.
2. Connector for 24V DC Signal Lamp / Audio emitter.  
(Optional: - art. no.: 4000 0130 / 4000 0135).
3. Connector for Door Stop Switch and Cable (1 door).  
(Optional: - art. no.: 0502 - 1002 0012).  
Connector with jumper (art. no.: 0502 - 9700 0002) installed.
4. Connector for 100-230 VAC Supply power (50-60 Hz)  
with 500 mA fuse (Art. no.: 3013 1212).
5. Air Out - exhaust air with muffler/silencer (art. no.: 2031 2000).
6. Air Out – Hose nipple connector ( $\varnothing 7 - \frac{1}{4}$ " ) for tire air hose.  
(Art. no.: 2022 0812)
7. Air In – Hose nipple connector ( $\varnothing 9 - \frac{1}{4}$ " ) for supply air-pressure from  
compressor-line (Art. no. 2022 0913).
8. Assembly screw for the cabinet (4 pcs.).
9. Block valve.
10. Magnetic valve (Normally Closed - NC) - Inlet air.
11. Magnet valve (Normally Open - NO) - Outlet air.
12. M5 thread for mounting (3 pcs.).

## **Operations Guide**

- Connect the 230V to the Inlet Power Connector (position 4).
- Connect pressurized air supply from the compressor (position 7).
- Connect the wheel air hose to the Tire Air out Connector (position 6).



**Screen-image immediately after turning on the PCI:**



The display shows the Inflator type and software version (here; PCI 1200 – 12 bar, V1.17). This device should be restarted (turned on) once every day.

Notice the “sleep mode” that powers down the device valves and screen after 1 hour of non-use (a connected tire will be emptied).

This does not turn off the device. Press any button to make the screen visible again.

**Main screen when the PCI 1200 is ready for operation:**



### Factory pre-set pressure values:

<b>PCI 1200 - 7 bar model:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
End-pressure	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Over-pressure:	0.5 bar	0.5 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resulting Set-pressure:	1.5 bar	2.5 bar	4.0 bar	5.0 bar)
<b>PCI 1200 - 12 bar model:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
End-pressure	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Over-pressure:	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resulting Set-pressure:	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar	5.0 bar)

### Setting Pressure values - End Pressure and Over-pressure (Set Pressure):

“End pressure” + “Over-pressure” = “Set pressure”

On the PCI 1200 display, the chosen End-pressure of the wheel is shown with large figures together with the measurement unit. Value is stored at “Start”.

Below is a status bar indicating the development of the inflation sequence cycle.

At the bottom of the display, the chosen Over-pressure is displayed.

The four programs P1 - P4 can be individually set and saved.

The End-pressure are set directly using the + / - keys.

The “Over-pressure” value is set by pressing and holding the P1 – P4 button until it is highlighted in the display. Now the value is set using the + / - keys.

Store the value by holding the P1 – P4 button or by starting an inflation sequence, pressing the “Start” button.

The minimum possible over-pressure is 0.2 bar. The highest possible Set-pressure is 7.0 or 12.0 bar depending on the PCI 1200 model (7 or 12 bar).

For safety reasons, the PCI 1200 inflate to Set-pressure before End-pressure.

However, not in Auto Mode, where the wheel has been previously pressurized.

**Note:** If the sum of selected End-pressure and desired Over-pressure values exceed maximum system pressure (7 or 12 bar), then the PCI will not start inflating.

For instance (7 bar version): If the End-pressure is set to 5.5 bar and the Over-pressure is set to 2.0 bar, then the resulting Set-pressure sum is 7.5 bar.

A warning / error message: "Set pressure too high" appears on the display at start attempt. Press: "Stop" to interrupt and then select a different "End- or Over-pressure". The last used values of "End pressure" and "Over-pressure" for P1 – P4 are saved during a power off.

### **Highest possible "End pressure" in the wheel depends on the PCI 1200 model:**

For the PCI 1200 - 7 bar version this is 6.8 bar.  
(Minimum 0.2 bar Over-pressure. Set-pressure at minimum Over-pressure: 7.0 bar).

For the PCI 1200 - 12 bar version this is 11.8 bar.  
(Minimum 0.2 bar Over-pressure. Set-pressure at minimum Over-pressure: 12.0 bar).

### **Procedure for wheel inflation:**



- Connect the wheel air-hose to the valve on the tire.
- Make sure there is good connection.

### **Notice:**

If air is leaking from the valve under the filling sequence, the calculation of "filling time" will be influenced and can result in error. For instance; "Max. Retries" or "Above Set Pressure" - error message will appear on the display. Disconnect and retry. Make sure that the valve connection is properly seated and air-tight.

### **Be careful!**

Incorrect connection might lead to over-inflation and the risk of tire explosion. The rubber seal in the wheel air-hose valve will wear out during use. Replaced it regularly (depending on wear) to ensure that wheel inflation works smoothly.

## **Start:**

Choose one of the four inflation programs; P1 - P4.

Connect the wheel hose with the nipple on the wheel and press the "Start" button.

The inflation sequence cycle begins.

Inflation to the "Set-pressure" (selected End-pressure + selected overpressure) will follow.

When the "Set-pressure" is reached, the wheel is then deflated until the End-pressure is reached. The Inflation sequence process can be followed by watching the "status bar" below the selected and shown End-pressure on the PCI display. In addition, a triangle/arrow indicates whether the wheel is inflating (arrow up) or deflating (arrow down).

The PCI 1200 adjusts the End-pressure with a typical accuracy of +/- 0.05 bar.

## **Jet-Functionality:**

The PCI 1200 is equipped with a Jet functionality (Orange "Jet" button on the front cover). It is used with the Omega Jet System in an AHCON TBR 1100 Inflation Cage or AHCON IT 700/900/1000 Filling Station with compressed air tank.

This system solves the problem that tires and rims do not always fit close together and therefore it can be difficult or impossible to pressurize the wheel (for instance after tire change on the rim).

By pressing the "Jet" button, air from the tank is emptied instantaneously through the holes around the Jet ring. This creates a slight overpressure in the wheel which now will close the gap between the tire and the rim, and thereby letting air be filled into the wheel.

The "Jet" button is only active for as long as the PCI 1200 has not measured an actual pressure in the wheel.

## **Auto Mode (Auto-Start):**

The PCI 1200 has an Auto-start functionality.

This can be enabled / disabled in the menu point "Settings" (from software version 1.26).

Add / remove the check-sign; "√" using the + / - buttons.

Store your choice by pressing the "Menu" button.

If a prefilled wheel with an air-pressure of more than 1.5 bar is connected (2 bar in software before version 1.26), the PCI will automatically fill to the earlier preset "End pressure". **Notice:** In this case, no overpressure is applied.

**When used together with an AHCON Safety Cage:**

If Auto-Start is enabled and the attached tire has a higher pressure than the Auto-Start threshold value of 1.5 bar (2.0 bar for software versions before 1.26), the Door Open Safety functionality will deflate the tire to "Open Gate Safe Pressure (1.0 bar).

When the door is closed the inflation sequence will restart automatically.

**End:**

The filling and adjustment is completed with a beep and "OK" shown on the display.

The PCI will now display (shifting every 2 sec.) both the preset End pressure (End) and the actual measured tire pressure (Act.).

When the OK sign is shown it is possible to manually adjust the End-pressure of the tire by pressing the + / - key. Shortly after the "new" End-pressure is set, the PCI will commence with the adjustment (new inflation/deflation sequence).

This will end successfully with a new OK sign and beep.

Remove air-hose from the filled wheel and connect the next one.

**Stop:**

The filling sequence can always be stopped by pressing the "Stop" button.

This will disrupt the filling sequence.

The wheel will be deflated until the wheel air-hose is removed.

The "Stop" button is not used in normal filling procedure. Just remove the wheel air-hose when the tire "End pressure" is reached and the PCI has signaled the OK sign.

**Door Stop:**

The PCI 1200 can be equipped with a "Door Stop Circuit" used together with an AHCON Inflation cage (optional – see accessories page 17).

If this is present it is possible to prevent exposing the user to high risks in case of tire explosion.

If the PCI 1200 is used without an Inflation cage, there is inserted a "Door Stop Jumper" in the door stop jack of the PCI 1200 (see item 3 page 7 and 8 and accessories page 17).

Removing this jumper will have the same effect as opening a door of the Inflation cage.

The Inflation sequence will be disrupted and the tire air pressure will be vented from a connected tire. The PCI will signal a door stop by the message; "Gate Open".

Re-insert the jumper, close cage doors and disconnect the tire.

Start a new tire inflation sequence.

## **Emergency Stop:**

The PCI 1200 can be equipped with an "Emergency Emptying System" (optional).

If this is present, it is possible to stop a tire inflation and vent the tire pressure from the distance by pressing the emergency stop button.

If this is present it is possible to prevent exposing the user to high risks in case of tire explosion.

If this system is not present, there is inserted an "Emergency Stop Jumper" in the emergency stop jack of the PCI 1200 (see item 1 page 7 and 8 and accessories page 17).

Removing this jumper will have the same effect as pressing the "Emergency Stop Button". The inflation sequence will be disrupted and the air pressure will be vented from a connected tire.

The PCI will signal an emergency stop by the message; "Emergency Stop".

Re-insert the jumper, release the "Emergency Stop Button" and disconnect the tire. Start a new tire inflation sequence.

## **Boost Functionality:**

It is possible to "boost" the tire pressure above the preset "Set pressure", in case this was not sufficient to seat the tire properly. This is done by pressing the "+" key.

Hereby the inlet valve is manually opened for as long as the button is pressed.

This functionality is only active in the "filling sequence", when the preset "set pressure has been reached and the pressure is decreasing towards the "End pressure".

### **Be careful!**

Over-inflation is possible and can be dangerous. This could lead to tire explosion.

## **Menu settings:**

Press the "MENU" button:

In the Menu, the following 6 menu points are available:

- 1.0 "Program P1"
- 2.0 "Program P2"
- 3.0 "Program P3"
- 4.0 "Program P3"
- 5.0 "Settings"
- 6.0 "Status"

Scroll between the points by use of the + / - buttons.

Selection is made and saved with the "MENU" button.

Menu and menu sections/sub-sections are exited with the "STOP" button.

In the first four menu sections 1.0 to 4.0, the Over-pressure values of P1 to P4 can be set. Minimum setting value is 0.2 bar. These values can also be set directly from the main screen. The procedure for this and the factory preset values are described on page 10.

In section 5.0, "Settings" there are 5 sub-sections:

- 5.1 "Measure Unit".
- 5.2 "End / OK Beep".
- 5.3 "Backlight".
- 5.4 "Contrast".
- 5.5 "Auto-Start" (from software version 1.26)
- 5.6 "Offset" (from software version 1.26)

In sub-section 5.1, "Measure Unit", the air pressure measuring unit can be chosen between; bar, psi and kPa. The factory setting is; bar (with German language the factory setting is locked and cannot be changed).

In sub-section 5.2, "End/OK Beep", the "OK" tone-signal at filling sequence end can be enabled or disabled. Factory setting is "√" (enabled).

In sub-sections 5.3 and 5.4, "Backlight" and "Contrast", the display backlight and contrast can be adjusted up and down. The value can be selected from 0 - 100. Factory setting is 50 for both values.

In subsection 5.5, "Auto-Start", the Auto-Start functionality can be enabled / disabled. Factory setting (from software version 1.26) is "disabled" (no check sign). The Auto-Start is, if enabled, in effect on pre-pressurized tires from 1.5 bar and up (From 2 bar and up in software versions before 1.26).

If attaching a tire with more than 1.5 bar, the PCI will Auto-Start the filling sequence using the latest preset tire pressure values.

**Notice;** the PCI will inflate directly to the preset End pressure without using overpressure.

In Subsection 5.6, the "Offset" is displayed. Offset is a value that helps target the correct tire end pressure taking into account, that tire pressure stabilization can take some time (often up to 30 sec.). Please contact AHCON or your AHCON product distributor if you experience a larger than acceptable difference in measured End pressure (actual tire pressure) versus the preset wanted End pressure.

Recommendations on how to use the offset can then be supplied. Only a small percentage of users have special working conditions or procedures that will benefit from using the offset functionality.

In section 6.0 "Status" there are four sections:

- 6.1 "Sw ver."
- 6.2 "Actual Pressure".
- 6.3 "Total Cycles".
- 6.4 "Last Service Date".

In sub-section 6.1, "Sw ver.", the current software version of the PCI is shown (For instance; 1.17 or 1.21 or 1.26).

In sub-section 6.2, "Actual Pressure", the pressure measuring accuracy of the PCI can be checked.

When entering this menu point and connecting a pressure vessel (tire or air tank), the PCI will show the actual air pressure of the vessel. With the + / - buttons it is now possible to increase or decrease the air pressure in the vessel.

This way, the PCI 1200 accuracy (full range) can be compared with the measured pressure of a reference pressure measurement instrument (Subsequent verification).

Be aware of the accuracy of the reference pressure measurement instrument when comparing the two pressure measurements.

In sub-section 6.3, "Total Cycles", the total number of completed filling sequences is shown.

In sub-section 6.4, "Last Service Date", the number of completed filling sequences since the last service is shown.

### **Calibration of PCI 1200:**

Calibration is carried out at the factory before delivery. No recalibration is necessary.

All pressure values on the PCI are displayed relative to the current atmospheric pressure.

For instance: A wheel filled with 3.0 bar has a pressure of 3.0 bar above the current atmospheric air pressure on the actual geographical location / geodetic height.

However for a more accurate measurement you have to take in account the deviation from the expected "zero". This zero is at 1020 mbar at 20°C at sea level.



## **Error Messages**

In this section the possible errors for each PCI 1200 error-messages are listed:

### ***"Max. Retries"***

- The wheel does not build pressure.
  - Wheel valve connection fault.
  - Insufficient tire/rim assembly.
  - Compressed air connection blocked or narrowed.
  - Errors in the supply of compressed air.
  - Too long or too thin air-hoses to and/or from the PCI.
  - Compressor fault.
- Press "Stop" button, check equipment, airflow and pressure, correct - and retry.

### ***"Above set pressure"***

- The tire air pressure is higher than Set Pressure.
  - The connection to the wheel valve within 1<sup>st</sup> filling sequence was not optimal.
- Press "Stop" button, check and reconnect wheel valve - and retry.

### ***"Set pressure to high"***

- The sum of the chosen End pressure and Over-pressure exceeds 7.0 / 12.0 bar.
- Press "Stop" button, select and set new values - and retry.

### ***"Gate Open"***

- A cage door/gate is open and the tire pressure is above 1.0 bar (measured).
  - The "Door jumper" (Accessory) is missing, defective or not correct mounted.
  - The door safety switch or cable-circuit is malfunctioning or damaged.
- Press "Stop" button, close the door, check components/equipment, repair - and retry.

### ***"Emergency Stop"***

- The "Emergency Stop Button" (Accessory) has been activated.

- The "Emergency Emptying System" cable circuit (Accessory) is damaged/disconnected.
- The "Emergency Stop Jumper" (Accessory) is missing, defective or incorrect mounted.  
Press "Stop" button, check equipment, release "Emergency Stop Button" and retry.

### **"Sensor-Error"**

- The pressure sensor is sending improbable values to the computer.
- Try switching the PCI off and on.  
If the error persists then contact AHCON or your AHCON product dealer/distributor.

### **"CRC Error"**

- The PCI software has detected a "Checksum" error. Try switching the PCI off and on again. If the "CRC Error" message persists the PCI is defective.  
Please contact AHCON or your AHCON dealer/distributor for repair.

## **Maintenance and Repair**

Use only trained personnel for maintenance and repair of this equipment or contact AHCON or your AHCON product dealer/distributor.

Regular cleaning maintenance consists solely of cleaning the PCI cover and tubing with a lightly damp cloth with a mild solution of general purpose detergent liquid.  
Contact your AHCON dealer or Flex1one A/S (AHCON) for any repair.

## **Accessories**

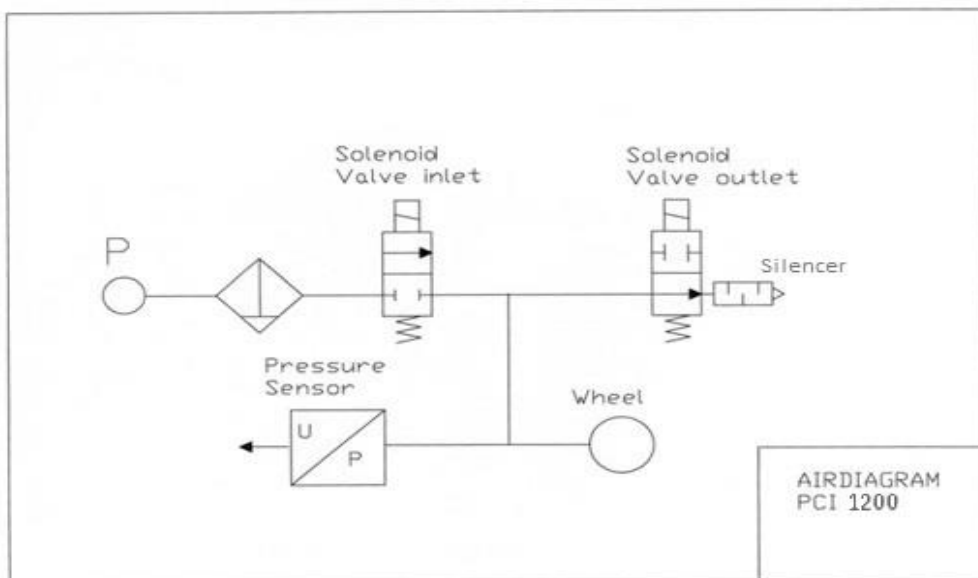
<b>Article number:</b>	<b>Description:</b>
0502 - 900 52 007	Wall Mounting Bracket, PCI 900/1000/1200.
0502 - 900 52 009	Wall Mounting Bracket, small, PCI 900/1200.
0502 - 100 20 010	Door switch (2 pcs.) with cable.
0504 - 950 13 006	Emergency Emptying System (Emergency Stop w/10 m cable).
0350 - 4000 0130	Signal Lamp, orange (available in other colors).
0350 - 4000 0135	Combined light and sound-giving device (color options).
0502 - 970 00 002	Door Jumper (Cable lice).
0502 - 970 00 003	Emergency Jumper (Cable lice).

AHCON - PCI 1200 will fit on all of the following equipment (also with Jet-system):

- AHCON Speed Line Systems,
- AHCON Inflation Stations and
- Ahcon Safety Inflation Cages.

## Charts

### Compressed Air Chart:



## EU - Declaration of Conformity

FLEX1ONE A/S  
Ladelundvej 37-39  
DK – 6650 Brørup

- declares that the following product:

Type: AHCON PCI 1200 - 7 / 12 bar  
Art. No.: 0502 - 100 12 070 / 0502 -100 12 120  
Serial no.: \_\_\_\_\_  
Production year: \_\_\_\_\_



- has been produced in accordance with the EU-Parliament and -Council's directives:

- 2014/30/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2014/32/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2014/35/EU of 26 February 2014 (Recast)
- 2006/42/EC of 17 May 2006 (Amending Recast 95/16/EC)

- has been produced in accordance with the following standards:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Date: 01.11.2019

Name: Bo Møller

Signature:

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bo Møller', written over a light blue horizontal line.



# BETRIEBSANLEITUNG (DE)

- Übersetzung

AHCON PCI 1200

---

## Herstellerangaben

Artikel Nr.: 0502 - 100 12 070 / 0502 - 100 12 120

Typ: AHCON PCI 1200 - 7 oder 12 bar.

Anwendung: Vollautomatischer Pumpencomputer zum vor-eingestellter Aufpumpen von Reifen an PKWs, Lieferwagen, LKWs sowie Bau- und Landwirtschaftsmaschinen.

Anwendungsbereich: Als feststehende Einzel-Pumpencomputer oder als integrierter Teil eines AHCON Speed Line-Systems oder AHCON Sicherheitspumpenkäfig.

Technische Daten:

Elektrischer Anschluss:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Max. Anschlussdruck:	10 / 14 bar (siehe Typ Anzeige).
Max. Luftdruck im Reifen:	7 / 12 bar (siehe Typ Anzeige).
Temperaturbereich:	-10°C zu + 40°C.
Mess-Genauigkeit:	FS +/- 0.05 bar (Typisch) Besser als: EN 12645:2014
Mess-Einheit:	bar (P <sub>e</sub> ).
Mechanische Umgebung:	M2.
Elektromagnetische Umgebung:	E2.
Platzierung:	Offener Innenbereich. IP31.
Montage Position:	Fixiert, Display vertikal (+/- 15°).
Sprache:	Deutsch.

Hersteller: **FLEX1ONE A/S**  
**Ladelundvej 37-39**  
**DK – 6650 Brørup**  
**+45 7615 2150**  
**E-Mail: [ahcon@ahcon.dk](mailto:ahcon@ahcon.dk)**

Händler:

## **Warnhinweise**

### **Sicherheitsmaßnahmen:**

**Achtung!** Das Reifenfüllen kann gefährlich sein.

Die Reifenwartung sollte ausschließlich von geschultem Personal durchgeführt werden.

Der AHCON PCI 1200 darf ausschließlich von geschultem Personal genutzt werden.  
Der AHCON PCI 1200 darf ausschließlich zum Aufblasen von Reifen an PKWs, Transportern, LKWs sowie Bau- und Landwirtschaftsmaschinen genutzt werden.

Aufblasen von kleineren Rädern oder Spielzeug, zum Beispiel; Fahrradräder, Schubkarren, Kinderräder, Kinderspielzeug, Fußbälle oder andere Spielzeuge, **ist nicht erlaubt.**

Das Gerät MUSS mit sauberer, trockener Luft aus einem Kompressor Luft System / -leitung versorgt werden.

**Der maximale Zuluft Druck für das 7-bar Modell beträgt 10 bar.**

**Der maximale Zuluft Druck für das 12-bar Modell beträgt 14 bar.**

AHCON haftet nicht für Schäden, die im Zuge dieser Arbeiten entstehen, insofern die Empfehlungen von AHCON und der Reifen- und Felgenhersteller (ETRTO/STRO) nicht beachtet wurden.

## **Risikobewertung und Kennzeichnung**

**Der max. Zugangsdruck für die 7 bar Version beträgt 10 bar.**

**Der max. Zugangsdruck für die 12 bar Version beträgt 14 bar.**

**Die PCI 1200 – 12 bar Version darf ausschließlich zusammen mit einem AHCON Sicherheitskäfig genutzt werden.**

Falls diese Ausrüstung einem höheren Zugangsdruck als angegeben ausgesetzt wird, können aufgrund eines zu hohen Drucks Schäden an der Ausrüstung entstehen, ebenfalls besteht das Risiko, dass ein Reifen platzt.

**Achtung: Material- und Person Schaden Gefahr !**

## **Sicherheit und Schutzausrüstung**

Aufgrund der Anforderungen der WELMEC 7.2 - Norm ist dieses Gerät gegen gelegentliche Softwarefehler durch "Checksum" - Berechnungen geschützt. Aus diesem Grund muss das Gerät mindestens einmal pro Woche neu gestartet (ein- / ausgeschaltet) werden.

***Wir empfehlen jedoch, dass dieser Neustart täglich durchgeführt wird.***

### **Sicherheitsabstände:**

Keine Angabe zum Sicherheitsabstand der Betreiber.

**1 Meter Sicherheitsabstand für Umstehende.**

### **HINWEIS:**

**Siehe Sicherheitsabstand für Sicherheitspumpenkäfig im Nutzerhandbuch, das mit dem Pumpenkäfig geliefert wird.**

### **Lärm:**

Der Geräuschpegel dieser Ausrüstung liegt unter 70 dB (A).

Beim Aufziehen der Reifen auf die Felgen kann es jedoch zu einem kurzen, scharfen und lauten Knall kommen, der als überraschend und/oder unangenehm empfunden werden kann. **Nutzen Sie Gehörschutz.**

### **Sicherheitseinrichtung:**

Wenn der PCI ausgeschaltet oder vom Stromnetz getrennt wird, wird der Luftdruck aus dem angeschlossenen Rad abgeleitet.

Die Maschine ist so entworfen, dass bei normaler Nutzung keine Gefahr für den Nutzer besteht, insofern der Gebrauchsanweisung Folge geleistet wird.

### **Schutzausrüstung:**

Bei normalen Einsatz ist keine gesonderte Schutzausrüstung erforderlich.

Beim wiederholten „Seating“ von der Reifen auf die Felgen wird jedoch Gehörschutz empfohlen.

## 4. Garantiebestimmungen

Für kommerzielle Verhandlungen (B2B-Verkauf zwischen Händlern) gelten nur die Bedingungen des Vertrages, daher verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das Produkt erfüllt die Spezifikationen zum Zeitpunkt der Lieferung und ist für einen Zeitraum von mindestens 24 Monaten einwandfrei.

Der Käufer ist verpflichtet, den Liefergegenstand zu untersuchen.

Reklamationen müssen innerhalb von 8 Tagen, nachdem eine Fehler oder Mangels erfahren wurde oder erfahren werden konnte, zu AHCON ermittelt werden.

Komponenten und Teile, die normalem Verschleiß ausgesetzt sind, sind nicht von der Garantie umfasst.

AHCON haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder fahrlässigen Gebrauch, mangelnde Einweisung oder Schulung, falsche Montage usw. entstanden sind.

Die Portokosten für Waren oder Maschinenteile, die zwecks Reparatur und Umtausch an AHCON zurückgesandt werden, sind vom Absender zu tragen.

## Maße und Gewichte

A: Höhe: 200 mm

C: Breite: 100 mm

B: Länge: 250 mm

Gewicht: 2,1 kg





## Versandmaße:

Höhe x Breite x Tiefe: 40 x 30 x 25 cm

Versandgewicht: 4 kg

## Anschluss

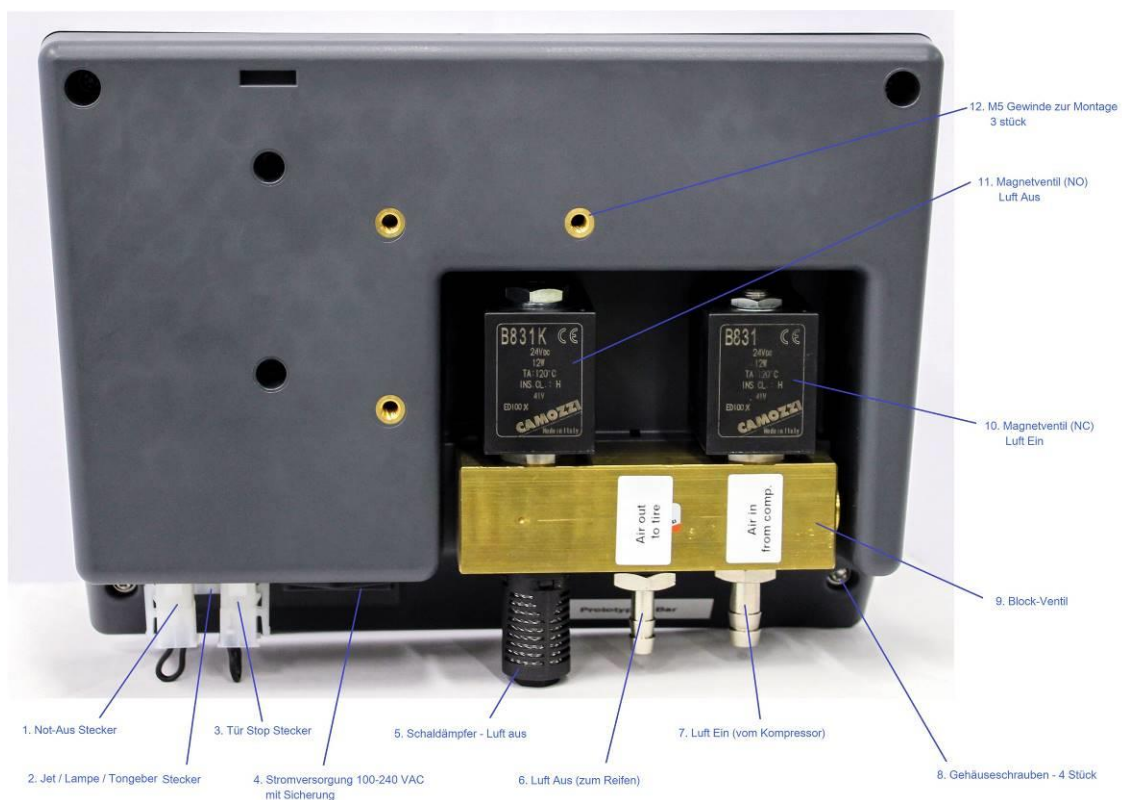
### Druckluftanschluss:

Kompressor-druck: Max. 10 bar ( 14 bar für der 12 bar Version). Bei höherem Druck können die Komponenten beschädigt werden.

### Elektrischer Anschluss:

Versorgungsspannung: 100 - 250 VAC – 50/60 Hz.

### Anschlussübersicht:



Auf der Unterseite des PCI 1200 befinden sich folgende Anschlussmöglichkeiten:

1. Anschluss für 10-m-Notauskabel mit Notausschalter.  
Optional – Artikel-Nr.: 0504 9501 3006  
Anschluss mit montierter Kabelbrücke (Artikel-Nr. 0502 - 9700 0003).
2. Anschluss für 24 V/DC-Signalleuchte/Signalton.  
Optional – Artikel-Nr.: 0350 - 4000 0130 / 0350 - 4000 0135.
3. Anschluss für Türstoppkreislauf (1 Tür).  
Optional – Artikel-Nr.: 0502 1002 0012  
Anschluss mit montierter Kabelbrücke (Artikel-Nr. 0502 - 9700 0002).
4. Anschluss für 100-250 VAC Versorgungsspannung, 50/60 Hz  
mit 500 mA Sicherung (Art. Nr.: 3013 1212).
5. Abluftauslass mit Schalldämpfer (- hier montiert).  
Art. Nr.: 2031 2000
6. Schlauch-Nippel ( $\varnothing 7 - \frac{1}{4}$  ") zum Reifenanschluss (Luft - Aus).  
Art. Nr.: 2022 0812
7. Schlauch-Nippel ( $\varnothing 9 - \frac{1}{4}$  ") für Kompressor-Anschluss (Luft – Ein).  
Art. Nr.: 2022 0913
8. Gehäuseschraube für das Kabinett (4 Stück).
9. Block-ventil.
10. Magnetventil (NC) - Einlassluft.
11. Magnetventil (NO) - Auslassluft.
12. M5-Gewinde zur Montage (3 Stück).

## **Bedienungsanleitung**

- Schließen Sie die Stromquelle (230 V) an den Anschluss (Pos. 4) an.
- Schließen Sie den Kompressor an (Pos. 7).
- Schließen Sie den Reifenschlauch an den Pumpennippel am Reifen (Pos. 6) an.

**Bildschirm, der unmittelbar nach Stromanschluss des PCs angezeigt wird:**



Im Display wird der Gerät Typ und Software Version angezeigt (PCI 1200 – 12 bar, V1.17)  
Dieses Gerät sollte einmal täglich neu gestartet (eingeschaltet) werden.

Beachten Sie den "Schlafmodus", der den Bildschirm und die Ventilen nach 1 Stunde Nichtbenutzung in „Schlafmodus“ einstellt (Ein verbundenes Rad wird geleert).

Dies schaltet das Gerät nicht aus. Drücken Sie eine beliebige Taste, um den Bildschirm wieder sichtbar zu machen.

**„Haupt-Bildschirm“, wenn der PCI zum Einsatz bereit ist:**



### Voreingestellte Druckwerte (default):

<b>PCI 1200 - 7 bar Gerät:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
End-druck	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Überdruck:	0.5 bar	0.5 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resultierende Satz-druck:	1.5 bar	2.5 bar	4.0 bar	5.0 bar)

<b>PCI 1200 - 12 bar Gerät:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
End-druck	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Überdruck:	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resultierende Satz-druck:	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar	5.0 bar)

### Einstellen der Druckwerte - End-druck (Soll-druck) und Überdruck („Satz-druck“):

„End-druck“ + „Überdruck“ = „Satz-druck“

Im Display werden oben der eingestellte Reifen-End-Druck und die Maßeinheit angezeigt. Der gewünschte „End-Druck“ wird über die + / - Tasten eingestellt. Der Wert wird gespeichert wenn ein Befüll-Vorgang mit Knopfdruck auf „Start“ anfängt.

Im Display wird auch eine Statusleiste angezeigt, die den Fortschritt des Befüll-Vorgangs des PCIs anzeigt. Unten im Display wird der gewählte „Überdruck“ angezeigt.

Die vier Überdruckwerte für P1 –P4 können individuell eingestellt werden.

Der Programmtaste P1 – P4 drücken und halten, bis der Wert im Display angezeigt wird. Dann mit + / - Tasten einstellen. Der Wert wird gespeichert bei drücken der P1 – P4 Taste oder wenn ein Befüll-Vorgang mit Knopfdruck auf „Start“ anfängt.

Der mindestens mögliche Überdruck ist 0,2 bar.

Aus Sicherheitsgründen befüllt der PCI 1200 zu „Satz-Druck“ bevor „End-Druck“. Nur im Auto-Modus nicht. Hier ist der Reifen früher gefüllt worden.

### Hinweis:

Falls die Summe vom gewähltem „End-Druck“ und „Überdruck“ 7 bar übersteigt, führt der PCI den Füllvorgang nicht durch.

Bspw.: Gewählter „End-Druck“ auf 5,5 bar und „Überdruck“ auf 2,0 bar (Gesamtsumme: 7,5 bar). Das gleiche gilt für der 12 bar Version, aber hier erst bei über 12 bar.

Warnung/Fehlermeldung: Auf dem Display wird beim Startversuch „Soll-Druck zu hoch“ („Set pressure too high“) angezeigt.

Drücken Sie auf „Stop“, um den Vorgang abzubrechen und wählen Sie danach andere Werte für „End-Druck“ und „Überdruck“ aus.

Die Werte für Überdruck in Bezug auf P1 - P4 kann unter den Menüeinstellungen ausgewählt werden oder direkt von der Haupt-Bildschirm (siehe Seite 27).

Die gewählten End-Druck und „Überdruck“ Werte wird bei Anwendung gespeichert (bei drücken der „Start“ Taste).

### **Der höchstmögliche endgültige Druck im Reifen ist vom PCI-Modell abhängig:**

Für die Version „PCI 1200 - 7 bar“ liegt dieser bei 6,8 bar.

(Minimal 0,2 bar Überdruck. Einstelldruck bei geringstmöglichem Überdruck: 7,0 bar).

Für die Version „PCI 1200 - 12 bar“ liegt dieser bei 11,8 bar.

(Minimal 0,2 bar Überdruck. Einstelldruck bei geringstmöglichem Überdruck: 12,0 bar).

### **Verfahren zum Aufpumpen der Reifen:**



- Verbinden Sie den Radluftschlauch mit dem Ventil am Reifen.

- Stellen Sie sicher, dass eine gute Verbindung besteht.

### **Hinweis:**

Wenn während der Füllsequenz Luft aus dem Ventil austritt, wird die Berechnung der "Befüll-Zeit" beeinflusst und kann zu Fehlern führen. Zum Beispiel; „Zu viele Versuche“ („Max. Retries“) – oder „Solldruck zu hoch/überschritten“ („Above Set Pressure/Set pressure to high“) - Fehlermeldung, die auf dem Display angezeigt wird.

Trennen Sie die Verbindung und versuchen Sie es erneut.

Stellen Sie daher sicher, dass der Ventilanschluss richtig und luftdicht sitzt.

## **Achtung!**

Falsche Verbindung kann zu Über-Befüllung und Reifenexplosionsgefahr führen.

Die Gummidichtung im Radluftventil verschleißt während des Betriebs.

Muss regelmäßig ersetzt werden (abhängig vom Verschleiß), um sicherzustellen, dass der Radfüllvorgang problemlos funktioniert.

## **Start:**

Wählen Sie durch Knopfdruck eines der vier Befüll-Programme, P1 - P4 aus.

Verbinden Sie den Radschlauch mit dem Nippel am Rad und drücken Sie die "Start" - Taste. Somit beginnt der Befüll-Vorgang.

Die Reifen werden befüllt, bis der Soll-druck („Set Pressure“), erreicht (erkannt) ist.

Der Soll-druck ist gleich der gewählter End-druck („End Pressure“) plus gewählter Überdruck („Over Pressure“).

Wenn der Soll-druck erreicht ist, wird Luft abgelassen, um den End-druck zu erreichen.

Der PCI 1200 zielt den End-druck typischerweise mit einer Genauigkeit von +/- 0,02 bar an.

In der „Statusleiste“ unter dem gewählten endgültigen Druck wird angezeigt, wie weit der PCI in den Befüll-Vorgang ist. Darüber hinaus wird ein Dreieck/Pfeil angezeigt, wenn der Reifen mit Luft befüllt wird (Pfeil nach oben) oder aus dem Reifen abgelassen wird (Pfeil nach unten).

## **Jet-Funktionalität:**

Die PCI 1200 verfügt über eine Jet-Funktion (orangefarbene "Jet" -Taste auf der Frontabdeckung).

Es wird zusammen mit dem Omega Jet System in einem AHCON TBR 1100 Befüll-Käfig oder einer AHCON IT 700/900/1000 Befüll-Station mit Druckluftbehälter eingesetzt.

Dieses System löst das Problem, dass Reifen und Felgen nicht immer eng zusammenliegen und es daher schwierig oder unmöglich sein kann, das Rad unter Druck zu setzen (zum Beispiel nach einem Reifen/Felgen-wechsel).

Durch Drücken der "Jet" -Taste wird Luft aus dem Tank mit einem Stoß durch die Löcher in dem Jet-Ring entleert. Dadurch entsteht ein leichter Überdruck im Rad, der jetzt den Spalt zwischen Reifen und Felge schließt und dadurch Luft in das Rad füllt.

Die "Jet" -Taste ist nur so lange aktiv, wie die PCI 1200 keinen tatsächlichen Druck im Rad gemessen hat.

### **Auto Modus (Auto-Start):**

Die PCI 1200 hat eine Auto-Start-Funktionalität. Dies kann über den Menüpunkt „Einstellung“ aktiviert / deaktiviert werden (ab Software-Version 1.26).

Fügen Sie mit den Tasten + / - das Häkchen „√“ hinzu bzw. entfernen Sie es. Ihre Wahl wird durch das Drücken von „Menu“ –Taste gespeichert.

Wenn ein vorgefülltes Rad mit einem Luftdruck von mehr als 1,5 bar angeschlossen wird (2 bar in Software bevor Version 1.26), befüllt die PCI 1200 automatisch zu den früher eingestellten „End-druck“.

**Hinweis:** In diesem Fall wird kein „Überdruck“ angewendet.

### **In Verbindung mit einem AHCON Sicherheits-befüll Käfigs:**

Wenn Auto-Start aktiviert ist und der angehängte Reifen einen höheren Druck als den Auto-Start-Schwellenwert von 1,5 bar (2,0 bar für Software-versionen vor 1.26) aufweist, lässt die Türöffnungs-Sicherheitsfunktion den Reifen auf „Open Gate Safe Pressure“ (Sicherer Reifendruck mit öffnender Tür) von 1,0 bar ab.

Wenn die Tür geschlossen wird, startet die befüll-Sequenz automatisch wieder.

### **Abschluss:**

Der Abschluss von der Befüllung und Druckanpassung wird durch einem Piep-ton und der Anzeige „OK“ auf dem Bildschirm angezeigt.

Die PCI zeigt jetzt (alle 2 Sekunden) sowohl den voreingestellten End-druck (End) als auch den tatsächlich gemessenen Reifendruck (Act.) an.

Wenn das OK-Zeichen angezeigt wird, kann der „End-druck“ des Reifens durch Drücken der Taste "+" oder "-" manuell eingestellt werden. Kurz nachdem der "neue" End-druck eingestellt ist, beginnt die PCI mit der Anpassung (neue Befüll/Einstellungsverlauf).

Dies wird erfolgreich mit einem neuen OK-Zeichen und einem Signalton beendet.

Entfernen Sie den Luftschlauch vom gefüllten Rad und schließen Sie das nächste an.

### **Stopp:**

Der Befüll-Vorgang kann stets durch Drücken der Taste „Stop“ abgebrochen werden.

Dadurch wird das Befüllen abgebrochen und die Luft solange aus dem Reifen abgelassen, bis der Füllschlauch entfernt wird.

Die Stopptaste wird während des normalen Betriebs nicht benutzt. Entfernen Sie einfach den Radluftschlauch, wenn der Reifen "End-druck" erreicht ist und die PCI das OK-Zeichen signalisiert hat.

## **Tür Stopp:**

Die PCI 1200 kann mit einem "Tür-Stopp-Kreis" ausgestattet werden, der zusammen mit einem AHCON Befüll-käfig verwendet wird. (Optional - siehe Zubehör Seite 33). Wenn dies der Fall ist, kann verhindert werden, dass der Benutzer im Falle einer Reifenexplosion hohen Risiken ausgesetzt wird. Wird die PCI 1200 ohne Befüll-käfig verwendet, befindet sich in der Tür-Kreis Anschluss Stecker der PCI 1200 einen Tür Stopp „Jumper“ (siehe Punkt 3 auf Seite 23 und 24 und Zubehör auf Seite 33).

Das Entfernen dieses Jumpers hat denselben Effekt wie das Öffnen einer Tür des Inflationskäfigs. Die Aufpumpsequenz wird unterbrochen und der Reifenluftdruck wird von einem verbundenen Reifen abgelassen.

Die PCI signalisiert einen Tür-Stopp durch "Gate Open" auf der Display.

Setzen Sie den Jumper wieder ein, schließen Sie die Käfig Türen und entfernen Sie den Befüll Schlauch vom Reifen.

Starten Sie eine neue Reifen-Befüll-Sequenz.

## **Not-Aus:**

Die PCI 1200 kann mit einem „Notentleerungssystem“ ("Emergency Emptying System" - Zubehör) ausgestattet werden.

Wenn dies vorhanden ist, ist es möglich, einen Reifen-Befüll-Vorgang zu stoppen und den Reifendruck aus der Entfernung durch Drücken des Not-Aus-Knopfes abzulassen.

Wenn dies der Fall ist, kann verhindert werden, dass der Benutzer im Falle einer Reifenexplosion hohen Risiken ausgesetzt wird.

Ist dieses System nicht vorhanden, ist in der Not-Aus-Buchse der PCI 1200 ein Not-Aus „Jumper“ gesteckt (siehe Punkt 1 auf Seite 23 und 24 und Zubehör auf Seite 33).

Das Entfernen dieses Jumpers hat die gleiche Wirkung wie das Drücken der Not-Aus-Taste. Die Aufblassequenz wird unterbrochen und der Luftdruck wird von einem angeschlossenen Reifen abgelassen.

Die PCI signalisiert einen Not-Aus durch „Not-Aus“ ("Emergency Stop") auf der Display.

Setzen Sie den Jumper wieder ein, lassen Sie den "Not-Aus-Knopf" los und entfernen Sie der Befüll Schlauch vom Reifen.

Starten Sie eine neue Reifen-Befüll-Sequenz.



## „Boost“-Funktionalität:

Es ist möglich, den Reifendruck über den voreingestellten "End-druck" zu erhöhen, falls dies nicht ausreichend war, um den Reifen richtig auf der Felgen zu positionieren. Dies geschieht durch Drücken der "+" Taste. Dadurch wird das Einlassventil manuell geöffnet, solange die Taste gedrückt wird. Diese Funktionalität ist nur in der "Befüll-Sequenz" aktiv, wenn der voreingestellte "Solldruck" erreicht ist und der Druck zum "End-druck" hin abnimmt.

### **Achtung!**

Über-Befüllung ist möglich und kann gefährlich sein. Dies könnte zu einer Reifenexplosion führen.

## Menüeinstellungen:

Drücken Sie auf die Taste „**MENU**“:

Im Menü können folgende 6 Menüpunkte ausgewählt werden:

- 1.0 „Programm P1“
- 2.0 „Programm P2“
- 3.0 „Programm P3“
- 4.0 „Programm P4“
- 5.0 „Einstellung“
- 6.0 „Status“

Mit der + / - Tasten kann zwischen den Punkten gewechselt werden.

Wählen Sie ein Programm an und speichern Sie mit der Taste „MENU“.

Verlassen Sie das Menü und die Menüpunkte über die Taste „STOP“.

Über die ersten vier Menüpunkte können die Überdruckwerte für P1 - P4 eingestellt werden. Es kann zwischen 0,2 und 7,0 bar (12 bar) gewählt werden.

Die Werte können auch direkt vom Haupt-Bildschirm eingestellt werden.

Einstellweise und Werks-Einstellung sehen Sie auf Seite 27.

Unter Menüpunkt, 5.0 „Einstellung“, gibt es 5 Nebenmenüs:

- 5.1 „Messeinheit“.
- 5.2 „OK End-ton“.
- 5.3 „Rücklicht“.
- 5.4 „Kontrast“.
- 5.5 „Auto-Start“.
- 5.6 „Offset“.

Unter Nebenmenü, 5.1 „Messeinheit“, sehen Sie der Messeinheit; bar.  
Werks-Einstellung: „bar“ (in Deutschland – nur bar möglich).

Unter Nebenmenü, 5.2 „OK End-ton“, kann der Signalton für „OK“ ein- oder ausgeschaltet werden. Werks-Einstellung ist: „√“ (eingeschaltet).

Unter Nebenmenü, 5.3 und 5.4 „Rücklicht“ und „Kontrast“, können die Stärke der Hintergrundbeleuchtung und Kontrasts des Displays angepasst werden.  
Die Werte können von 0 - 100 eingestellt werden. Werks-Einstellung ist: 50.

Unter Nebenmenü, 5.5 „Auto-Start“, kann die Autostart-Funktion aktiviert / deaktiviert werden. Werks-Einstellung: Deaktiviert (ab Software-Version 1.26).  
Der Auto-Start ist, falls aktiviert, bei vorgefüllten Reifen mit ein Luftdruck ab 1,5 bar wirksam (ab 2 bar in Software-Versionen bevor 1.26).

Wenn Sie einen Reifen mit mehr als 1,5 bar anschließen, startet die PCI die Befüll-Sequenz automatisch mit den neuesten voreingestellten Reifendruckwerten.

**Beachten Sie:**

Die PCI befüllt direkt zu dem voreingestellten End-Druck, ohne Überdruck vorher.

- Unter Nebenmenü, 5.6 „Offset“, wird der „Offset“-Wert angezeigt.  
Werks-Einstellung: 0,00 bar.  
Der „Offset“ ist ein Wert, mit dessen Hilfe der gewünschte Reifen-End-Druck besser erreicht werden kann, wobei berücksichtigt wird, dass die Stabilisierung des Reifendrucks einige Zeit dauern kann (häufig bis zu 30 Sekunden). Bitte wenden Sie sich an AHCON oder Ihren AHCON-Produkthändler, wenn Sie einen größeren als akzeptablen Unterschied zwischen dem gemessenen End-Druck (tatsächlicher Reifen-Druck) und dem voreingestellten gewünschten Reifen-End-Druck feststellen. Empfehlungen zur Verwendung des Offsets können dann gegeben werden.  
Nur ein kleiner Prozentsatz der Benutzer haben spezielle Arbeitsbedingungen oder -verfahren, die von der Verwendung der Offset-Funktion profitieren können

Unter Menüpunkt 6.0 „Status“ gibt es 4 Nebenmenüs:

- 6.1 „Sw Ver.“.
- 6.2 „Ist Druck“.
- 6.3 „Befüllungs Anzahl“.
- 6.4 „Servicedatum“.

Unter Nebenmenü 6.1, „Sw Ver.“, kann die aktuelle Software-Version des PCIs gelesen werde (zum Beispiel; 1.17 oder 1.21 oder 1.26).

Unter Nebenmenü 6.2, „Ist Druck“, kann die Druckmessgenauigkeit überprüft werden.

Wenn Sie diesen Menüpunkt eingeben und einen Druckbehälter (Reifen oder Luft-Tank) anschließen, zeigt der PCI den tatsächlichen Luftdruck des Behälters an. Mit den + / - Tasten kann nun der Luftdruck im Behälter erhöht oder gesenkt werden. Auf diese Weise kann die Genauigkeit von PCI 1200 (voller Bereich) mit dem gemessenen Druck eines Referenzdruckmessgeräts verglichen werden (Nacheichung – Subsequent Verification).

Beachten Sie die Genauigkeit des Referenzdruckmessgerätes beim Vergleich der beiden Druckmessungen.

Unter Nebenmenü 6.3, „Befüllungs Anzahl“, kann die Gesamtanzahl der vom PCI durchgeführten Befüll-Vorgänge abgelesen werden.

Unter Nebenmenü 6.4, „Servicedatum“, kann die Anzahl, der durchgeführten Befüll-Vorgänge seit der letzten Wartung, abgelesen werden.

### **Kalibrierung des PCI 1200:**

Die Kalibrierung erfolgt ab Werk.

Alle Druckwerte werden relativ zum Umgebungsdruck des PCs angezeigt.

Das heißt, wenn ein Reifen bis bspw. 3,0 bar gefüllt wird, so liegt der Druck bei 3,0 bar über dem zum Befüll-Zeitpunkt vorherrschenden Umgebungsdruck des Orts/der Höhe, an dem/in der, der Vorgang erfolgt.

Zur Überprüfung der PCI-Kalibrierung bitte den Menüpunkt 6.0 – Nebenpunkt „Ist Druck“ oben beachten.

### **Fehlermeldungen**

Hierunter sind die Fehlermeldungen, die vom PCI 1200 angezeigt werden kann, dessen möglicher Ursachen und Abhilfe Verfahren, aufgelistet:

#### **„Zu viele Versuche“ („Max. Retries“)**

- Reifen nimmt keine Luft an.
- Ventil oder Verbindung zwischen Reifen/Felge undicht.
- Druckluft-anschluss gesperrt, verengt oder verschmutzt.

- Fehler an der Druckluftversorgung.
- Druckluftschläuche zu lang oder zu dünn/klein.
- Kompressor-Fehler.

“STOP”-Taste drücken, Ausrüstung untersuchen, Luftstrom und Druck kontrollieren und Befüllverlauf wiederholen.

### **„Soll-Druck überschritten“ ("Above set pressure")**

- Der Reifendruck ist über eingestellter Werte für Set-druck.
  - Die Verbindung zum Radventil innerhalb der 1. Füllsequenz war nicht optimal.
- “STOP”-Taste drücken, Radventil prüfen und wieder anschließen - und Befüllverlauf wiederholen.

### **„Soll-Druck zu hoch“ ("Set pressure to high")**

- Werte für endgültigen Druck und Überdruck liegen zusammen über 7,0 / 12,0 bar.
- “STOP”-Taste drücken, neue Werte wählen und einstellen und Befüllverlauf wiederholen.

### **„Tor offen“ ("Open gate")**

- Eine Käfig Tür ist offen und der Reifendruck liegt über "Max. Druck mit Tür offen".
  - Der "Türjumper" (Zubehör) fehlt, ist defekt oder nicht korrekt montiert.
  - Der Türsicherheitsschalter ist defekt oder beschädigt oder der Kabelkreis des Türsicherheitsschalters ist beschädigt.
- “STOP”-Taste drücken, Tür Schließen, die Komponenten / das Gerät überprüfen, und eventuell reparieren. Nachher der Befüllverlauf wiederholen.

### **„Not-Aus“ ("Emergency Stop")**

- Die "Not-Aus-Taste" (Zubehör) ist aktiviert worden.
  - Der Kabelkreis "Notentleerungssystem" (Zubehör) ist beschädigt oder abgebrochen.
  - Der "Not-Halt-Jumper" (Zubehör) fehlt, ist defekt oder falsch montiert.
- “STOP”-Taste drücken, die "Not-Aus-Taste" loslassen, das Gerät prüfen, und Befüllverlauf wiederholen.

### **"Sensor Error"**

- Der Drucksensor sendet unwahrscheinliche Werte an den Computer.  
Versuchen Sie, die PCI 1200 aus- und wieder einzuschalten. Befüllverlauf wiederholen.  
Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an AHCON.

### **"CRC Error"**

- Die PCI Software hat einen "Checksum" -Fehler festgestellt.  
Versuchen Sie, die PCI aus- und wieder einzuschalten.  
Wenn die Meldung "CRC Error" weiterhin angezeigt wird, dann ist die PCI defekt.  
Bitte kontaktieren Sie AHCON oder Ihren AHCON Händler.

## **Wartung und Reparatur**

Diese Ausrüstung darf ausschließlich von geschultem Personal repariert und gewartet werden.

Die allgemeine Wartung umfasst lediglich die Reinigung mithilfe eines leichten feuchten Lappens und einer milden Lösung aus herkömmlichem Universalreiniger.  
Wenden Sie sich bezüglich eventueller Reparaturen an AHCON oder Ihren AHCON Händler.

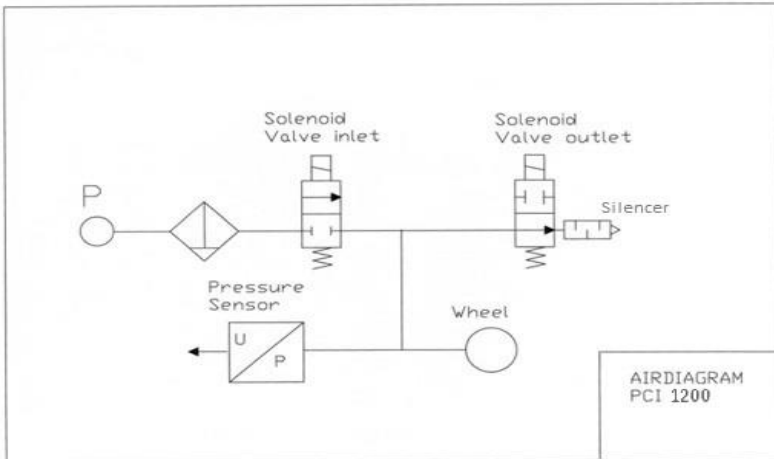
AHCON PCI 1200 kann in allen AHCON Speed Line-Systemen montiert/nachträglich montiert werden.

## **Zubehör**

<b>Artikelnummer</b>	<b>Beschreibung:</b>
0502 - 900 52 007	Wandhalter, PCI 900/1000/1200
0502 - 900 52 009	Wandhalter, klein, PCI 900/1200
0502 - 1002 0012	Türschalter (1 Stück) mit Kabel (Tür-stopp).
0504 - 9501 3006	Notentleerungssystem (Not-aus mit 10 m-Kabel).
0350 - 4000 0130	Signallampe, orange (in anderen Farben erhältlich).
0350 - 4000 0135	Kombi: Signalleuchte/Signalton (mehrere Farboptionen).
0502 - 9700 0002	Tür-stopp Jumper (Kabelbrücke)
0502 - 9700 0003	Not-aus Jumper (Kabelbrücke)

# Diagramme

## Luftanschlusdiagramm:



## Konformitätserklärung

FLEX1ONE A/S  
Ladelundvej 37-39  
DK – 6650 Brørup

- erklärt, dass folgendes Produkt:

Typ: AHCON PCI 1200 - 7 / 12 bar

Artikel Nr.: 0502 - 100 12 070 / 0502 - 100 12 120

Serien Nummer: \_\_\_\_\_

Herstellungsjahr: \_\_\_\_\_



- den folgenden Richtlinie des EU-Parlaments und des -Rates entspricht:

- 2014/30/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2014/32/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2014/35/EU vom 26. Februar 2014 (Umarbeitung)
- 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 (Änderung 95/16/EG)

- gemäß den folgenden Normen und Standards hergestellt wurde:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Datum: 01.11.2019

Name: Bo Møller

Unterschrift:

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bo Møller'.



# BRUGER MANUAL (DK)

- Original

AHCON PCI 1200

---

## Producentoplysninger

Art. Nr.: 0502 - 100 12 070 / 0502 - 100 12 120

Type: AHCON PCI 1200 - 7 eller 12 bar.

Anvendelse: Faststående forud indstillelig fuldautomatisk pumpecomputer (PCI) til pumpning af personvognshjul, varevognshjul og lastvognshjul såvel som entreprenør- og landbrugsmaskine-hjul.

Anvendelsesområde: Som faststående individuel pumpecomputer, eller som en integreret del af et AHCON Speed Line System, en AHCON Pumpestation eller et AHCON Sikkerhedspumpebur.

Tekniske data:

Ei-tilslutning:	100 - 250 VAC – 50/60 Hz.
Maks. tilslutningstryk:	10 / 14 bar (se typeangivelse).
Maks. lufttryk i hjul:	7 / 12 bar (se typeangivelse).
Temperatur område:	-10°C til + 40°C.
Måletolerance:	FS +/- 0,05 bar (Typisk). Overgår: EN 12645:2014.
Måleenheder:	bar - psi - kPa. (P <sub>e</sub> ).
Mekanisk miljø:	M2.
Elektromagnetisk miljø:	E2.
Placering:	Indendørs – åbent. IP 31 godkendt.
Montage position:	Fikseret, display lodret (+/- 15°).
Sprog:	Engelsk / Tysk / Dansk.

Producent: **FLEX1ONE A/S**  
**Ladelundvej 37-39**  
**DK – 6650 Brørup**  
**+45 7615 2150**  
**E-mail: [ahcon@ahcon.dk](mailto:ahcon@ahcon.dk)**

Forhandler:





## **Advarsler**

### **Sikkerhedsforanstaltninger:**

**Bemærk!** Pumpning af hjul kan være farligt.

Dækservice bør alene udføres af dertil uddannet personale og AHCON PCI 1200 må kun anvendes af dertil uddannet personale.

AHCON PCI 1200 må kun anvendes til pumpning af person-, vare-, og lastvognshjul såvel som entreprenør- og landbrugsmaskine-hjul.

Pumpning af små hjul og legetøj, for eksempel; cykelhjul, trillebør hjul, børneudstyrs hjul, børnelegetøj, fodbolde eller andre former for legetøj **er ikke tilladt**.

PCI'en SKAL tilføres ren, tør luft fra et kompressorluftsysteem / ledning.

**Maksimum tilførsels luftryk for 7 bar modellen er 10 bar.**

**Maksimum tilførsels luftryk for 12 bar modellen er 14 bar.**

AHCON påtager sig intet ansvar for fejl opstået ved arbejdsprocedure, der ikke er i overensstemmelse med AHCON's og dæk- og fælgproducenternes anbefalinger (ETRTO/STRO).

## **Risikovurdering og Mærkning**

**Maks. tilgangstryk for 7 bars version er 10 bar.**

**Maks. tilgangstryk for 12 bars version er 14 bar.**

**PCI 1200 - 12 bar version må kun anvendes i forbindelse med et AHCON sikkerhedsbur.**

Hvis dette udstyr udsættes for højere tilgangstryk end her angivet kan udstyret tage skade med risiko for sprængning pga. for højt luftryk.

**Bemærk: Der er risiko for materiel- og personskaade.**

## **Sikkerhed og Værnemidler**

På grund af kravene i WELMEC 7.2 -standarden er dette produkt beskyttet mod lejlighedsvis softwarefejl ved brug af "checksum" -beregninger.

På grund af dette skal enheden genstartes (slukket / tændes) mindst en gang om ugen.  
***Vi anbefaler dog, at denne genstart udføres dagligt.***

### **Sikkerhedsafstand:**

Ingen angivelse af sikkerhedsafstand for bruger.

**1 meter for alle andre.**

### **OBS!**

**Se sikkerhedsafstande for AHCON Sikkerhedspumpebur i Brugermanualen, som følger med pumpeburet.**

### **Støj:**

Støj fra dette udstyr er under 70 dB(A).

Dog kan der ved dækkets "seating" på fælgen opleves et kort, skarpt, højt smæld, som kan være overraskende og/eller ubehageligt.

**Anvend høreværn.**

### **Sikkerhedsindretning:**

Slukkes PCI'en eller afbrydes strømmen vil lufttryk ledes bort fra det tilsluttede hjul.

Maskinen er konstrueret således, at bruger ikke kan komme til skade ved normalt brug af maskinen, såfremt brugsanvisningen følges.

### **Værnemidler:**

Der er ingen krav til særlige værnemidler ved normal brug.

Dog anbefales høreværn i forbindelse med dækkets "seating" ved mange daglige gentagelser.

## Reklamation

For handelskøb (B2B salg mellem erhvervsdrivende) gælder alene aftalelovens regler om reklameret, hvorfor vi henviser til vores generelle handelsbetingelser.

Køberen har undersøgelsespligt i forhold til den leverede vare.

Varen lever op til specifikationerne på leveringstidspunktet, og vil være fejlfri i en periode på minimum 24 mdr. Reklamation skal finde sted inden for 8 dage efter at evt. fejl eller mangel er konstateret eller kunne være konstateret.

Komponenter og dele, der er udsat for normalt slid og tæring, er ikke omfattet af reklameretten.

AHCON har intet ansvar overfor skader sket ved utilsigtet og skødesløs brug, manglende instruktion eller oplæring, ukorrekt installation mv.

Vare og maskindele, der sendes retur til AHCON for reparation og ombytning, skal fremsendes uden fragtomkostninger for AHCON.

## Mål og Vægt

A: Højde: 200 mm

C: Brede: 100 mm

B: Længde: 250 mm

Vægt: 2,1 Kg



## Forsendelsesmål:

Højde x Bredde x Dybde = 40 x 30 x 25 cm

Forsendelses vægt: 4 Kg

## Tilslutning

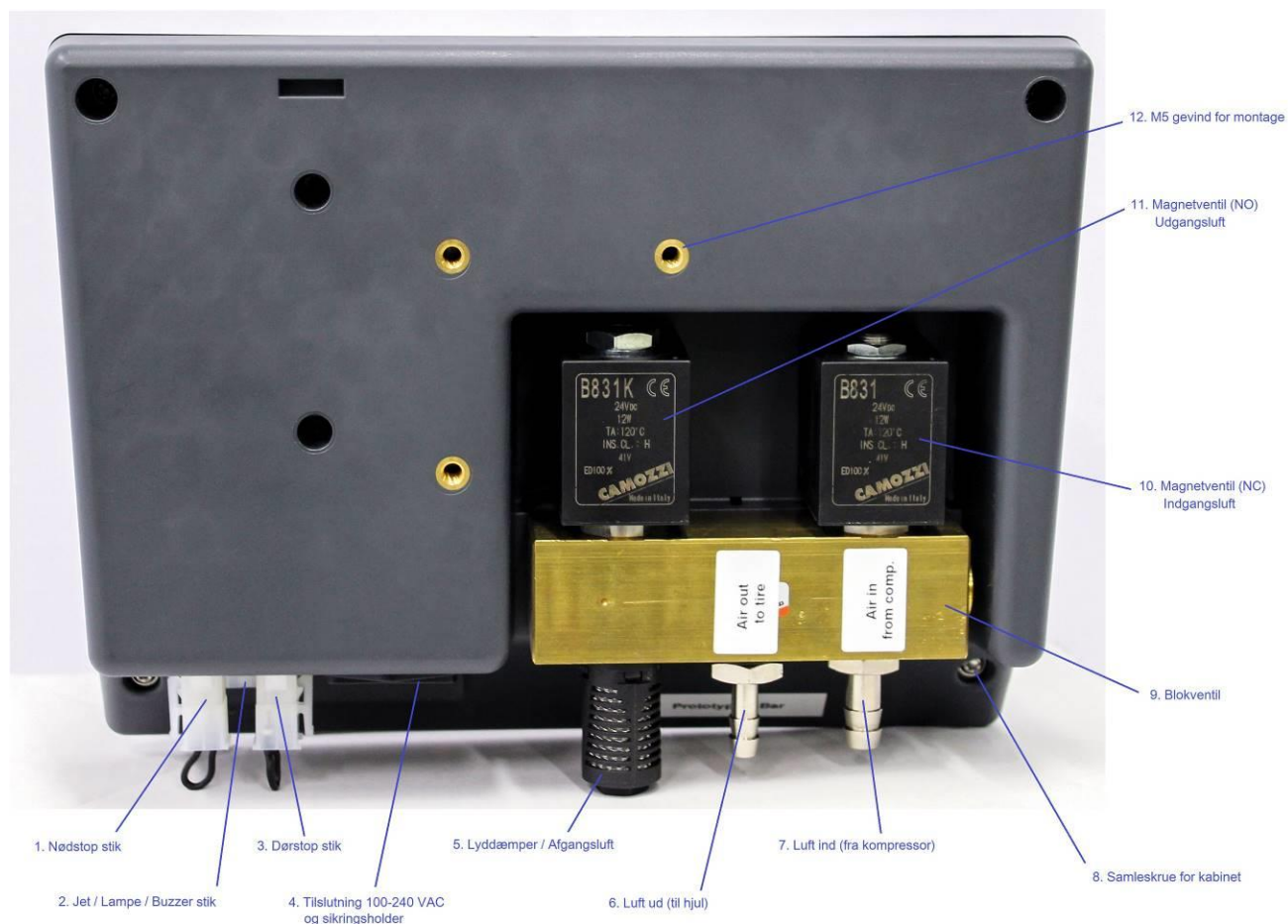
### Tilslutning af Trykluft:

Kompressortryk: **Maks. 10 / 14 bar** (afhængig af version – se type angivelse).

### EI – tilslutning:

Net-spænding: 100 - 250 VAC ved 50/60 Hz

### Terminaloversigt:



## **Beskrivelse af tilslutningsmuligheder mm. på bag/undersiden af PCI 1200:**

1. Tilslutningsstik for 10 meter Nødstopskabel med Nødstopsafbryder.  
Ekstraudstyr - artikel nr.: 0504 - 9501 3006.  
Stik med kabel-lus (art. nr.: 0502 - 9700 0003) monteret.
2. Tilslutningsstik for 24V DC Jet ventil og/eller Signallampe / Lyd-giver.  
Ekstraudstyr- artikel nr.: 0350 - 4000 0130 / 0350 - 4000 0135.
3. Tilslutningsstik for Dørstopskreds (1 dør).  
Ekstraudstyr – artikel nr.: 0502 - 1002 0012.  
Stik med kabel-lus (Artikel nr.: 0502 - 9700 0002) monteret.
4. Stik for 100-240 VAC forsyningspænding (50-60 Hz)  
med 500 mA sikring (Artikel nr.: 3013 1212).
5. Afgangsluftport med lyddæmper (monteret).  
Artikel nr.: 2031 2000
6. Slangenippel (ø7 - ¼") for dæk tilslutning (Udgangsluft).  
Artikel nr.: 2022 0812
7. Slangenippel (ø9 - ¼") for kompressor tilslutning (Indgangsluft).  
Artikel nr.: 2022 0913
8. Samleskrue for kabinet.
9. Blokventil.
10. Magnet ventil (Normally Closed - NC) – Indgangs luft.
11. Magnet ventil (Normally Open - NO) – Udgangs luft.
12. M5 gevind (3 stk.) for montage.

## **Brugsanvisning**

- Tilslut strøm (230V) i stik (position 4).
- Tilslut tilgangsluft fra kompressor (position 7).
- Forbind hjulluftslange til pumpenippel på hjulet (position 6).

**Skærbillede umiddelbart efter at der slutes strøm til PCI'en:**



I displayet vises PCI type samt software version.  
(her; PCI 1200 – 12 bar, V1.17).

**Fyldecomputeren bør genstartes (tændes) en gang om dagen.**

Bemærk apparatets dvale funktion, som slukker for skærmen og strømmen til ventilerne efter 1 time uden brug (evt. tilsluttet hjul tømmes).

Dette slukker ikke enheden. Tryk på en vilkårlig knap for at gøre skærmen synlig igen.

**”Normalskærbillede” når PCI'en er klar til brug:**



## Fabriksindlagte (default) tryk værdier:

<b>PCI 1200 - 7 bar model:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
Slut-tryk:	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Over-tryk:	0.5 bar	0.5 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resulterende Sæt-tryk:	1.5 bar	2.5 bar	4.0 bar	5.0 bar)

<b>PCI 1200 - 12 bar model:</b>	P1:	P2:	P3:	P4:
Slut-tryk:	1.0 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar
Over-tryk:	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar	1.0 bar
(Resulterende Sæt-tryk:	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar	5.0 bar)

## Indstilling af trykværdierne Slut-tryk og Overtryk (Sæt-tryk):

Øverst i PCI 1200 displayet vises det forudindstillede, ønskede slut-tryk i hjulet (med store cifre) sammen med måleenheden.

Derunder vises en statuslinje, der angiver fyldecyklus forløbet.

Nederst i displayet vises det forudindstillede, ønskede overtryk.

De fire programmer P1 - P4 kan indstilles og gemmes individuelt.

Ønsket sluttryk indstilles direkte ved hjælp af "+" og "-" tasterne.

Overtryk indstilles ved at holde programtasten (P1-P4) inde indtil værdien markeres i displayet. Herefter kan den indstilles vha. "+" og "-" knapperne.

Værdierne gemmes ved tryk på "Start" eller ved tryk på program knappen (P1-P4).

Værdierne for overtryk på P1 – P4 kan også indstilles i menuen (se evt. side 50).

Mindst mulige overtryk er 0,2 bar. Højest mulige "Sæt-tryk" er hhv. 7,0 eller 12,0 bar afhængig af PCI 1200 modellen (7 eller 12 bar).

Af sikkerhedshensyn flyder PCI 1200 til sæt-tryk før sluttryk.

Dog ikke i Auto Mode, hvor hjulet allerede har været fyldt tidligere.

## Bemærk:

Hvis summen af det valgte sluttryk og ønskede overtryk overstiger det maksimale systemtryk (7 eller 12 bar), vil PCI'en ikke påbegynde fyldesekvensen.

For eksempel (7 bar version):

Hvis sluttrykket er indstillet til 5,5 bar og overtrykket er indstillet til 2,0 bar, så er det resulterende sæt-tryk 7,5 bar.

En advarsel / fejlmeddelelse: "Set pressure too high" vises på displayet ved startforsøg. Tryk "Stop" for at afbryde og vælg derefter sluttryk eller overtryk anderledes.

De sidst anvendte værdier for "Sluttryk" og "Overtryk" for P1 - P4 gemmes under en strømafbrydelse og når PCI'en slukkes.

### **Højest mulige slut tryk i hjulet er afhængig af PCI modellen:**

For PCI 1200 - 7 bar versionen er dette 6,8 bar.

(Minimum 0,2 bar overtryk. Sæt tryk ved mindst mulige overtryk; 7,0 bar).

For PCI 1200 - 12 bar versionen er dette 11,8 bar.

(Minimum 0,2 bar overtryk. Sæt tryk ved mindst mulige overtryk; 12,0 bar).

### **Procedure for luftopfyldning af hjul:**



- Sæt pumpeniplen på ventilen.
- Sørg for at der er god forbindelse.

### **Bemærk!**

Siver der luft ud under fyldesekvensen, kan PCI'ens beregning af "fyldetid" påvirkes og resultere i fejl (f.eks.: „Above Set Pressure” - fejlmeddelelse som vil vises på displayet). Sørg derfor for, at pumpeniplen sidder korrekt og slutter tæt.

Den slides under brug og bør jævnligt udskiftes (efter behov) for at sikre, at dækfyldningen forløber optimalt.



## **Start:**

Vælg et af de fire fyldeprogrammer; P1 - P4.

Forbind hjulluftsslange med pumpenippel på hjulet og tryk på "Start" tasten.

Fyldecyklus påbegyndes.

Opfyldning til "sæt-tryk" (valgt slut-tryk + valgt overtryk) gennemføres.

Når sæt tryk er nået lukkes herefter luft ud indtil sluttryk nås.

Hvor langt PCI'en er i fyldesekvensen vises ved hjælp af "statusbaren" under det valgte slut-tryk. Desuden viser en trekant/pil, om der fyldes luft i hjulet (pil op) eller lukkes luft ud af hjulet (pil ned).

## **Jet-Funktion:**

PCI 1200 er udstyret med en Jet funktion (Orange "Jet" knap på frontfolien).

Den anvendes sammen med Omega Jet Systemet i et AHCON TBR 1100 Pumpebur eller AHCON IT 700/900/1000 Fyldestation med tryklufttank.

Dette system afhjælper problemet med at dæk og fælg ikke altid slutter tæt sammen og det derfor kan være svært eller umuligt at luftpåfylde hjulet (efter dækskifte på fælgen).

Ved tryk på "Jet" knappen tømmes luft fra tanken momentant gennem hullerne rundt langs Jet-ringen. Derved skabes et lille overtryk i hjulet, som nu slutter tæt mellem dæk og fælg, og derfor kan påfyldes luft.

"Jet" knappen er kun aktiv så længe, at PCI 1200 ikke har målt et aktuelt tryk i hjulet.

## **Auto Mode (Auto-Start):**

PCI'en har en Auto-Start funktionalitet.

Auto-start funktionaliteten kan aktiveres / slås fra i menupunktet; "Indstillinger" (fra software-version 1.26). Tilføj / fjern "Tjek-tegn" ved hjælp af + / - knapperne.

Gem valg ved at trykke på "Menu".

Hvis et hjul med et dæktryk på mere end ca. 1,5 bar tilsluttes (ca. 2 bar i software versioner før 1.26), vil PCI'en automatisk fylde til det senest forudindstillede sluttryk.

**Bemærk:** PCI'en vil fylde direkte til sluttryk uden at bruge overtryk.

## **I forbindelse med AHCON-Sikkerhedspumpebur:**

Med "Auto-Start" aktiv og tryk i det tilsluttede dæk samt åben dør kan "Door Open" og "Auto-Start" funktionaliteten komme i konflikt - hvilket fører til dæktømning til ca. 1 bar (Sikkert tryk). Når døren lukkes genstartes fyldesekvensen automatisk.

Auto-start funktionaliteten kan aktiveres / slås fra i menupunktet; "Indstillinger" (fra software-version 1.23).

Tilføj / fjern "Tjek-tegn" ved hjælp af + / - knapperne. Gem valg ved at trykke på "Menu".

### **Slut:**

Fyldecyklus (dækfyldning og justering) afsluttes med "OK" bip (kan af/tilvælges i menuen) og en "OK" visning i displayet.

PCI 1200 viser herefter (skiftende hvert 2. sek.) det både det forudindstillede, ønskede sluttryk (End) og det faktiske målte hjul lufttryk (Act.).

PCI 1200 finjusterer til slut-tryk med en typisk nøjagtighed på +/- 0,02 bar.

Når OK signalet er vist, er det muligt manuelt at efterjustere dækkets sluttryk ved at trykke på knappen "+" eller "-".

Kort efter det "nye" sluttryk er indstillet, starter PCI med justeringen til det nye sluttryk (ny fyldesekvens og justering).

Denne afsluttes med et nyt OK signal og bip.

Hjulluftslangen afmonteres det færdigfyldte hjul og sættes på næste hjul.

### **Vær forsigtig!**

Ved manuel fyldning, fyldes så længe som "+" kappen holdes inde.

Overfyldning er mulig og der er risiko for evt. dæksprængning, som kan være livsfarlig.

### **Stop:**

Fyldesekvensen kan altid afbrydes ved tryk på "Stop" tasten.

Derved afbrydes opfyldningen og hjulet tømmes for luft indtil hjulluftslanges aftages.

"Stop" -knappen anvendes ikke under normal brug. Fjern alene påfyldningsslangen fra hjulet, når dækkets "Sluttryk" er nået, og PCI har signaleret OK-tegn.

Tilslut derefter det næste hjul.

### **Dørstop:**

PCI 1200 kan udstyres med en "Dørstopskreds", der bruges sammen med et AHCON pumpebur (Tilbehør - se side 50).

Hvis denne er til stede, er det muligt at forhindre at udsætte brugeren for høje risici i tilfælde af dæk eksplosion.

Hvis PCI 1200 bruges uden pumpebur, er der sat en "Dørstop Jumper" i tilslutningsstikket for dørstop (se punkt 3 på side 40 og 41 samt tilbehør på side 50).

Fjernelse af denne jumper har den samme effekt som at åbne en døren på pumpeburet.

Fyldesekvensen vil blive afbrudt, og dæktrykket vil blive ventileret fra det tilsluttede hjul. PCI'en vil signalere et dørstop ved meddelelsen; "Open Gate".  
Genindsæt jumperen, luk burdørene og afmonter dækket.  
Start en ny fyldesekvens.

### **Nødstop:**

PCI 1200 kan udstyres med et "Nødstop/Nødtømmningssystem" (Tilbehør).

Hvis dette er til stede, er det muligt at stoppe en dækfyldning og bortlede dæktrykket fra sikker afstand ved at trykke på nødstopknappen.  
Når dette anvendes sammen med PCI'en, er det muligt at forhindre at brugeren udsættes for høje risici i tilfælde af dæk eksplosion.

Hvis dette system ikke er til stede, er der indsat en "Nødstop Jumper" i tilslutningsstikket på PCI 1200 (Se punkt 1 på side 40 og 41 samt tilbehør på side 50).  
Fjernelse af denne jumper har den samme effekt som at trykke på nødstops knappen.  
Fyldesekvensen vil blive afbrudt, og lufttrykket vil blive udluftet fra et tilsluttet dæk.  
PCI'en vil signalere et nødstop ved meddelelsen; "Emergency Stop"  
Sæt jumperen igen, frigør nødstops knappen og genstart fyldesekvensen.

### **Boost Funktionalitet:**

Det er muligt at "booste" dæktrykket over det forudindstillede Sæt-tryk, hvis dette ikke er tilstrækkeligt til at "seate" dækket korrekt. Dette gøres ved at trykke på "+" knappen.  
Herved åbnes PCI'ens indgangsventil manuelt, så længe knappen holdes trykket ind.  
Denne funktionalitet er kun aktiv i "fyldesekvensen", når det forudindstillede Sæt-tryk er nået, og trykket reduceres ned mod Slut-tryk.

### **Vær forsigtig!**

Ved manuel fyldning, fyldes så længe som "+" knappen holdes inde.  
Overfyldning er mulig og der er risiko for evt. dæksprængning, som kan være livsfarlig.

### **Menu-indstillinger:**

Tryk på „**MENU**“ tasten:

I menu kan følgende 6 menupunkter vælges:

- 1.0 "Program P1".
- 2.0 "Program P2".
- 3.0 "Program P3".
- 4.0 "program P4".
- 5.0 "Settings".
- 6.0 "Status".

Der skiftes mellem punkterne med + / - tasterne.

Valg foretages og gemmes med "MENU" tasten.

Menu og menupunkterne forlades med "STOP" tasten.

I de første 4 menupunkter indstilles overtryks værdierne for P1 - P4.

De kan indstilles mellem 0,2 og 7,0 bar (12 bar).

Fabriksindstillingerne kan ses på side 45.

I menupunkt; 5.0 "Settings" er der 5 underpunkter;

- 5.1 "Measure Unit".
- 5.2 "End/OK Beep".
- 5.3 "Backlight".
- 5.4 "Contrast".
- 5.5 "Auto-Start".
- 5.6 "Offset".

I underpunkt 5.1, "Measure Unit", kan måleenhed for lufttryk vælges mellem; bar – psi og kPa. Fabriksindstilling er; bar.

I underpunkt 5.2, "End/OK Beep", kan "OK-lydsignal" til / fra vælges. Fabriksindstilling er; "√" (tilvalgt).

I underpunkterne 5.3 og 5.4, "Backlight" og "Contrast", kan displayets baggrundsbelysning og kontrast justeres op og ned. Værdien kan vælges fra 0-100. Fabriksindstilling er 50.

I underpunkt 5.5, "Auto-Start", kan Auto-Start funktionaliteten aktiveres / deaktiveres (fra software-version 1.26).

Til / fravælges ved brug af + / - tasterne og valget gemmes ved at trykke på "Menu" tasten. Fabriksindstilling er "de-aktiveret" - intet tjek-tegn (√).

- I underpunkt 5.6, "Offset", vises "Offset" værdien. Offset er en værdi, der kan hjælpe til at opnå det ønskede dæk sluttryk under hensyntagen til, at dæktrykstabilisering kan tage nogen tid (ofte op til 30 sek.).

Kontakt AHCON eller din AHCON distributør, hvis du oplever en større end acceptabel forskel i målt sluttryk (faktisk dæktryk) i forhold til det forudindstillede ønskede sluttryk. Anbefaling om brugen af Offset funktionen kan derefter gives. Kun en lille procentdel af brugerne har særlige arbejdsforhold eller procedurer, der kan have fordel af at bruge offset-funktionaliteten.

I menupunkt; 6.0 "Status" er der 4 underpunkter;

- 6.1 "Sw ver."
- 6.2 "Actual Pressure"
- 6.3 "Total Cycles"
- 6.4 "Last Service Date"

I underpunkt 6.1, "Sw ver.", kan PCI'ens aktuelle software version aflæses (F.eks.: 1.17 eller 1.21 eller 1.26).

I underpunkt 6.2, "Actual Pressure", kan PCI'ens trykmålings nøjagtighed kontrolleres.

Ved at gå ind i dette menupunkt og tilslutte en trykbeholder (dæk eller luftbeholder), viser PCI'en det faktiske lufttryk for trykbeholderen. Med + / - knapperne er det nu muligt at øge eller mindske lufttrykket i trykbeholderen/dækket.

På den måde kan PCI 1200-nøjagtigheden (i hele måleområdet) kontrolleres ved at sammenholde PCI'ens trykmåling med det målte tryk på reference instrumentet (Subsequent verification).

Vær opmærksom på nøjagtigheden af referencetrykmålingsinstrumentet, når de to trykmålinger sammenlignes.

I underpunkt 6.3, "Total Cycles", kan totalt antal af PCI'ens gennemførte fyldesekvenser aflæses.

I underpunkt 6.4, "Last Service Date", kan antal gennemførte fyldesekvenser siden seneste service aflæses.

### **Kalibrering af PCI 1200:**

Kalibrering er foretaget fra fabrikken.

Alle trykværdier vises relativt til det atmosfæriske tryk på PCI'ens placering.

Det vil sige, at et hjul der fyldes til f.eks. 3,0 bar har et tryk på 3,0 bar over det på fyldningstidspunktet aktuelle atmosfæriske lufttryk på den geografiske placering/geodætiske højde. For helt nøjagtige trykmåling skal dog tages hensyn til afvigelsen i punkt 5.2

## **Fejlmeddelelser**

Herunder findes en beskrivelse af de mulige fejlmeddelelser, som PCI 1200 kan vise i displayet, samt fejlenes mulige årsager og afhjælpning procedure:

### ***„Max. Retries“***

- Dækket tager ikke mod luft.
- Utæthed ved ventil eller dæk/fælg samling.
- Tryklufttilslutning spærret eller forsnævret.
- Fejl i forsyning af trykluft.
- For lange eller for tynde luftslanger til og/eller fra PCI'en.
- Kompressorfejl.

Tryk på "Stop" tasten, tjek at udstyr er i orden samt at lufttryk og -flow er tilstrækkeligt og gentag fyldeprocessen.

### ***"Above set pressure"***

- Det tilsluttede dæks lufttryk er højere end det valgte sæt-tryk (sum af slut + over tryk).
- Slange/dæk forbindelsen var utilstrækkelig (utæt) under første fyldecyklus.

Tryk på "Stop" tasten, tjek og genetablér tæt tilslutning samt gentag fyldeprocessen.

### ***„Set pressure too high“***

- Værdierne for sluttryk og overtryk overstiger tilsammen 7,0 / 12,0 bar.

Tryk på "Stop" tasten, vælg og indstil nye værdier og gentag fyldeprocessen.

### ***"Open gate"***

- En dør i buret er ikke (helt) lukket og dæktrykket er over; "Max. pressure with open Gate".
- "Dørstop Jumper" (Kabel-lus - tilbehør) mangler, er defekt eller ikke korrekt monteret.
- Sikkerhedsafbryderen til døren er defekt eller beskadiget, eller dørens sikkerhedsafbryder-kreds er beskadiget.

Tryk på "Stop" tasten, luk døren, kontroller komponenter/udstyr, reparér - og prøv igen.

### ***"Emergency Stop"***

- "Nødtømningssystemet" (tilbehør) er blevet aktiveret.
- Kredsløbet for "Nødtømningssystem" er beskadiget eller afbrudt.
- "Nødstop Jumper" (Kabel-lus - tilbehør) mangler, er defekt eller forkert monteret.

Tryk på "Stop" tasten, frigiv "Nødstopps knappen", kontroller udstyr og prøv igen.

### ***"Sensor Error"***

- Tryksensoren sender usandsynlige værdier til computeren.

Prøv at slukke og tænde PCI'en. Genoptag fyldeforsøget.  
Hvis fejlen fortsætter, skal du kontakte Ahcon.

### ***"CRC Error"***

- PCI'en har konstateret en "Checksum" software fejl.

Prøv at slukke og tænde for PCI'en.  
Hvis "CRC Error" beskeden ikke forsvinder er PCI'en nu defekt.  
Kontakt AHCON eller din forhandler/distributør for udbedring af fejlen.

## **Vedligeholdelse og Reparation**

Anvend kun uddannet personale til reparation og vedligeholdelse af dette udstyr.  
Alm. vedligeholdelse består alene af rengøring vha. en let fugtig klud med en mild opløsning af almindelig Universalrengøringsmiddel.  
Pumpenippel på slange ende bør udskiftes jævnlige efter behov pga. slid.

Kontakt Deres AHCON-forhandler for evt. reparation.

AHCON PCI 1200 kan monteres / eftermonteres i alle AHCON Speed Line Systemer.

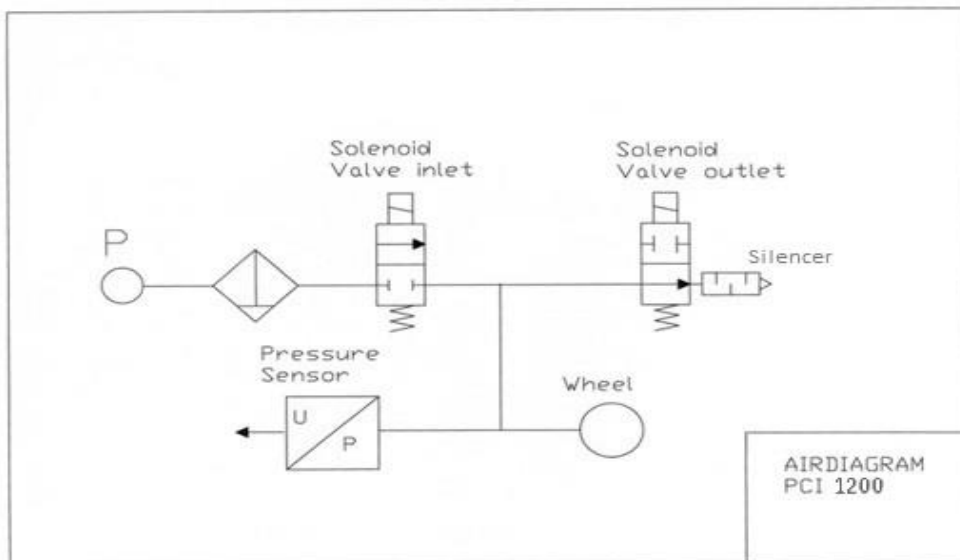
## Tilbehør

### Artikel nummer:      Beskrivelse:

0502 - 900 52 007	Vægbeslag PCI 900/1000/1200.
0502 - 900 52 009	Vægbeslag, lille, PCI 900/1200.
0502 - 1002 0012	Dørswitch (1 stk.) med kabel (Dørstop).
0504 - 9501 3006	Nødtømningsystem (Nødstop m/10 meter kabel).
0350 - 4000 0130	Signallampe, orange (fås i andre farver).
0350 - 4000 0135	Kombineret lampe og lyd-giver (flere farvemuligheder).
0502 - 9700 0002	Dørstop Jumper (Kabel-lus).
0502 - 9700 0003	Nødstop Jumper (Kabel-lus).

## Diagrammer

### Luftdiagram:





## Overensstemmelseserklæring

FLEX1ONE A/S  
Ladelundvej 37-39  
DK – 6650 Brørup

- erklærer at følgende produkt:

Type: AHCON PCI 1200 - 7 / 12 bar  
Art. Nr.: 0502 - 100 12 070 / 0502 - 100 12 120  
Serie nr.: \_\_\_\_\_  
Produktions år: \_\_\_\_\_



- er produceret i overensstemmelse med EU-Parlamentets og -Rådets direktiver:

- 2014/30/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2014/32/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2014/35/EU af 26. februar 2014 (Omarbejdet)
- 2006/42/EC af 17. maj 2006 (Ændring af 95/16/EF)

- er produceret i overensstemmelse med følgende normer og standarder:

- DS/EN 12645: 2014
- DS/EN ISO 12100: 2011
- WELMEC 7.2

Dato: 01.11.2019

Navn: Bo Møller

Underskrift:

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bo Møller', written over a light blue horizontal line.