

应用范围广泛、精准、可靠的 总氮分析仪

TSHR TN 6000 总氮分析仪能够精密准确的检测液体、固体、气体和液化气样品中的痕量级氮含量。分析设计旨在能处理常规样品，分析仪范围从 ppb 级到 ppm 级。



样品通过集成液体进样驱动器，将样品带入无氧区域加热，保证样品完全气化。气化的样品通过载气带入含氧气的两段式燃烧区中，充分的氧化燃烧。燃烧后的气体经过半透膜渗透管，去除水分和其他干扰杂质。配置固体舟进样器，可检测高粘度液体和固体样品。

处理后的燃烧气进入化学发光检测器，燃烧气中的一氧化氮 NO 与臭氧 O₃ 发生反应生成激发态的二氧化氮 NO₂*。激发态的二氧化氮返回基态时释放出的光能被光电倍增管检测，光强度与样品中的总氮含量成正比。

TN 6000 总氮分析仪可选装 TS 紫外荧光硫检测器和 / 或 TX 氯检测器扩展为完整的多功能燃烧元素分析仪。

关键优势

坚固耐用
和模块化的设计

精准、快速和可靠的
总氮分析

大样品处理量
可选配 HR 7000
液体样品全自动进样器

针对特殊样品类型，
可配置进样舟冷却装置



分析指标

进样方式	TN 液体 液体进样器	TN 固体 固体舟进样器
工作范围	0.03 - 5,000mg/kg	0.5 - 5,000mg/kg
样品类型	轻质烃	重质烃、固体
样品量	1 - 100 μ L	0.1 - 100mg
分析时间	3 - 6 分钟	4 - 10 分钟
相对标准偏差*	<2% (> 1 ppm)	<5% (> 1 ppm)
执行标准	ASTM D4629, ASTM D5762, ASTM D6069, ASTM D7184, UOP 971, UOP936	

*取决于典型应用和样品性质

技术参数

加热炉电压	2 x 24 V, 50/60 Hz
加热炉功率	2 x 300 W
加热炉温度传感器	2 x Ni-Cr/Ni
加热炉配置	两段式温度控制
加热炉温度	最高 1250 $^{\circ}$ C
分析类型	总氮 (TN)
检测原理	化学发光法 (CLD)
外型尺寸	960 x 390 x 590 mm (长 x 高 x 宽)
计算机操作系统	Windows 7 英文专业版或更高版本
计算机	Intel Core i3/ AMD Phenom 或更高配置
软件	Athena
可选附件	HR 7000 液体样品全自动进样器, 使用 2ml 样品瓶; GM 7000 液化气 / 气体进样器 总硫 (紫外荧光法) 检测器; 总氮 (微库仑滴定法) 检测器

设备要求

电压	115/230 V, 50/60 Hz
功率	1200 W
气体连接	1/8 " 连接管件
气体	氧气 (99.6%) 医用级 2.6 或者氧气 (99.995%) 4.5 氩气 (99.998%) 工业级 4.8
气体压力	2 - 3 Bar (30 - 45 psi)
环境温度	5 - 35 $^{\circ}$ C (41 - 95 $^{\circ}$ F)

联系方式

技术支持:	technicalsupport@tshrinternational.com
销售:	sales@tshrinternational.com
其他信息:	info@tshrinternational.com
TSHR 网站:	www.tshrinternational.com

更多详细信息请联系您当地的经销商

INTERMASS FISCHER-ASIA PTE LTD

北京仪方飞希尔科技有限公司

北京市朝阳区曙光西里甲 6 号时间国际 A 座 1802 室

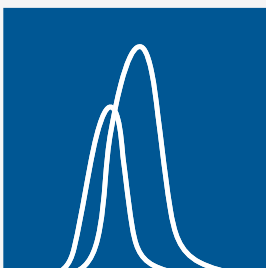
电话: 010-5867 8333

传真: 010-5867 8301

邮箱: ifac@intermasschina.com

网址: www.intermass.com.cn

000.TSHR.PS.TN002.1



燃烧元素分析

领域的最佳

合作伙伴

